



山东省“技能兴鲁”职业技能大赛 ——第三届全国智能制造应用技术技能大赛 山东省选拔赛

装配钳工、维修电工
职工组（含教师）/学生组
理论知识竞赛题库

山东省选拔赛组委会

2019年9月

第一部分选择题

1. 职业道德的实质内容是()。

参考答案: C

- A. 改善个人生活
- B. 增加社会的财富
- C. 树立全新的社会主义劳动态度
- D. 增强竞争意识

2. 定期维护以操作工人为主, 由维修工人辅导, 按计划对设备进行, 定期维护又称为()。

参考答案: D

- A. 日保
- B. 包机制
- C. 二保
- D. 一保

3. 堆焊可用于修复零件磨损表面, 还可用来改善零件(), 使其比新零件更耐磨、耐热、耐腐蚀。参

考答案: C

- A. 力学性能
- B. 物理性能
- C. 表面性能
- D. 磨损性能

4. 零件()误差产生原因有工艺系统受力所引起的误差。

参考答案: C

- A. 计量
- B. 使用
- C. 加工
- D. 测量

5. 整体式滑动轴承套和轴承座为()。参

考答案: C

- A. 间隙配合
- B. 过渡配合
- C. 过盈配合
- D. 间隙或过渡配合

6. 管螺纹的公称直径指的是()尺寸。参

考答案: D

- A. 螺纹大径
- B. 螺纹中径
- C. 螺纹小径
- D. 管子内径

7. 销连接在机械中除起到()外, 还起定位和保险作用。参

考答案: C

- A. 传动作用
- B. 固定作用
- C. 连接作用
- D. 保护作用

8. 数控机床导轨在低速时产生爬行的原因是()造成的。

参考答案: A

- A. 动静摩擦因素差大

- B. 导轨润滑不好, 油的黏度过大
- C. 电机功率不够
- D. 机床导轨刚度不足, 变形过大

9. 液压传动是依靠 () 传递运动的。参

参考答案: C

- A. 外界的推力
- B. 系统中的压力
- C. 密封容积的变化
- D. 电动机的运转

10. 下面 () 不能减少工艺系统受力变形。

参考答案: A

- A. 增大切削用量
- B. 提高接触刚度
- C. 提高工件刚度
- D. 减小切削力

11. 溢流阀阻尼孔被堵塞使液压牛头刨床空运转时液压系统中压力()。

参考答案: D A.

超高

- B. 超低
- C. 过低
- D. 过高

12. 中央精神文明建设指导委员会决定, 将 () 定为“公民道德宣传日”。

参考答案: A

- A. 9 月 20 日
- B. 9 月 10 日
- C. 10 月 10 日
- D. 10 月 20 日

13. 声音是由振动产生的, 其声波作用于物体上的压力称为声压, 人耳能听到的声压范围为()。

参考答案: A

- A. 0.00002~20Pa
- B. 20~20000Hz
- C. 75~120dB
- D. 80~12000 Hz

14. 液压泵和液压马达按其在单位时间内所能输出 (所需输入) 油液 () 可否调节可分为定量泵 (定量马达) 和变量泵 (变量马达) 两类。参

考答案: B

- A. 密度
- B. 体积
- C. 粘度
- D. 高度

15. 钻模板上的两个钻套孔的中心距公差要按工件的孔距公差缩小, 一般取()。

参考答案: C

- A. 相应尺寸公差的 65%
- B. 相应尺寸公差的 1/8~1/3
- C. 相应尺寸公差的 1/5~1/2
- D. 相应尺寸公差的 85%

16. 空载试车一般在空载运转 2h 后, 检查()。

参考答案: A

- A. 油温及液压系统所要求的精度
- B. 振动和噪声是否在允许范围内
- C. 系统是否能承受最大工作载荷

D. 系统是否能实现工作部件运转要求和传动平稳性

17. 由于油质灰砂或润滑油不清洁造成的机件磨损称()磨损。

参考答案: C

- A. 氧化
- B. 振动
- C. 砂粒
- D. 摩擦

18. 接触器自锁控制线路中的自锁功能由接触器的()完成。参

考答案: C

- A. 主触头
- B. 辅助常闭触头
- C. 辅助常开触头

D. 线圈

19. 采用双螺母连接的目的是为了()。

参考答案: C

- A. 加强螺母的强度
- B. 提高螺纹连接的刚度
- C. 防止螺纹副松动

D. 结构上的需要

20. 零件图中注写极限偏差时, 上下偏差小数点()小数点后位数相同, 零偏差必须标注。参

考答案: A

- A. 必须对齐
- B. 不需对齐
- C. 对齐不对齐两可

D. 依个人习惯

21. 产生故障的主要原因大体有四个方面: 设计缺陷. 原材料缺陷. 制造缺陷和()。

参考答案: A

- A. 运转缺陷
- B. 管理缺陷
- C. 操作缺陷
- D. 系统缺陷

22. 机床拆卸时最后按先外后内. 先上后下的(), 分别将各部件分解成零件。参

考答案: B

- A. 位置
- B. 顺序

C. 部位

D. 宽度

23. 利用已精加工且面积较大的导向平面定位时, 应选择的基本支承点()。

参考答案: A

- A. 支承板
- B. 支承钉
- C. 自位支承
- D. 可调支承

24. 锯割薄板料时应尽可能从()上锯下去, 锯齿不易钩住。

参考答案: A A.

宽面

B. 窄面

C. 宽面或窄面

D. 棱角

25. 关于减小热变形误差的措施错误的是, ()。

参考答案: B

- A. 在恒温室内对工件进行加工
- B. 在室外对工作进行加工
- C. 加工前预热机床使其在热平衡状态下进行加工D.
- 加工时充分冷却减少温升

26. 电动机的过载保护通常用 () 来实现。

参考答案: B

- A. 熔断器
- B. 热继电器
- C. 短路保险器
- D. 熔丝

27. 在FANUC数控系统中, 用户宏程序是指含有 () 的程序。

参考答案: A

- A. 变量
- B. 子程序
- C. 常量
- D. 固定循环

28. 拉伸试验时, 试样拉断前所能承受的最大应力, 称为材料的 ()。

参考答案: A

- A. 抗拉强度
- B. 弹性极限
- C. 屈服强度
- D. 疲劳强度

29. 点的投影变换规律中, 点的新投影和不变投影的连线, 与新投影轴的关系 ()。

参考答案: B

- A. 平行
- B. 垂直
- C. 倾斜
- D. 成夹角

30. 锯割时 () 应稍抬起。

参考答案: A

- A. 回程时
- B. 推锯时
- C. 锯削硬材料
- D. 锯削软材料

31. 做好本质工作是每个从业人员的职业道德行为的 ()。参

考答案: B

- A. 一般要求
- B. 基本职责
- C. 基本要求
- D. 最高要求

32. 錾削时眼睛的视线要对着 ()。

参考答案: A

- A. 工作的錾削部位B.
- 錾子头部
- C. 锤头
- D. 手

33. 圆锥面的过盈连接要求配合的接触面积达到 () 以上, 才能保证配合的稳固性。参

考答案: A

- A. 0.75
- B. 0.8
- C. 0.85
- D. 0.9

34. 安装机床时，垫铁的数量和分布不符合要求时，将会引起机床的（ ）参

考答案：D

- A. 功率降低 B. 功率增高 C. 噪声增加 D. 变形

35. 液压系统不可避免的存在泄漏现象，故其（ ）不能保持严格准确。参

考答案：B

- A. 执行元件的动作B. 传动比
- C. 流速
- D. 油液压力

36. 主轴轴颈的不同轴度将直接引起主轴的（ ）参

考答案：A

- A. 径向跳动
- B. 轴向窜动
- C. 端面跳动
- D. 轴向弯曲

37. 浇铸巴氏合金轴瓦首先清理轴瓦基体然后对轴瓦基体浇铸表面（ ）。参

考答案：A

- A. 镀锡B. 镀铬C. 镀锌D. 镀铜

38. 图形属于（ ）的功能单元。参

考答案：D

- A. 电气装配图
- B. 电气接线图C. 电气原理图D. 电气框图

39. 编程人员在编程时使用的，并由编程人员在工件上指定某一固定点为坐标原点所建立的 坐标系称为（ ）。

参考答案：A

- A. 工件坐标系
- B. 机床坐标系
- C. 极坐标系
- D. 绝对坐标系

40. 圆柱齿轮传动的精度要求有运动精度. 工作平稳性()等几方面精度要求。

参考答案：D

- A. 几何精度
- B. 平行度
- C. 垂直度
- D. 接触精度

41. 下列刀具材质中，（ ）韧性较高。

参考答案：A

- A. 高速钢
- B. 碳化钨
- C. 陶瓷
- D. 钻石

42. 机床组装前应熟悉设备（ ）和技术要求。参

考答案：A

- A. 装配图
- B. 三视图C.
- 左视图D.
- 右视图

43. 纠正措施是要（ ）。参

考答案：C

- A. 处置不合格品
- B. 消除不合格
- C. 消除不合格的原因
- D. 惩治错误

44. 活塞和活塞杆上的（ ）磨损与损伤：更换新密封件。

参考答案：D A.

零件

- B. 部件
- C. 构件
- D. 密封件

45. CA6140 车床车螺纹传动链，是由 I 轴→主轴箱→挂轮机构→变速箱中离合器→丝杠，合上（ ）中的开合螺母，使刀架作纵向进给运动，车制螺纹。

参考答案：B

- A. 减速箱B.
- 溜板箱C.
- 方箱

D. 减速箱和溜板箱

46. 装配图用来表达机器或部件的工作原理. 零件之间的相对位置. 连接方式. 配合关系. 传动路线和主要零件的结构形状的（ ）。

参考答案：D

- A. 图例B.
- 图形C.
- 草图D.
- 图样

47. 锯割的速度以每分钟（ ）次左右为宜。

参考答案：B

- A. 20
- B. 40
- C. 60
- D. 80

48. 退火的目的是（ ）

参考答案：B

- A. 提高硬度和耐磨性 B.
- 降低硬度，提高塑性C.
- 提高强度和韧性
- D. 改善加工组织

49. 在形位公差中表示的是（ ）。

参考答案：D

- A. 圆度
- B. 同轴度
- C. 圆柱度
- D. 位置度

50. 试判别一侧垂面对 各投影面的位置是 ()。

参考答案: C

- A. 与 V 面倾斜; 与 H 面垂直; 与 W 面倾斜。
- B. 与 V 面垂直; 与 H 面倾斜; 与 W 面倾斜。
- C. 与 V 面倾斜; 与 H 面倾斜; 与 W 面垂直。
- D. 与 V 面倾斜; 与 H 面倾斜; 与 W 面倾斜。

51. 钻孔时的主要切削力为(), 由夹具平面承受, 这有利于工件的夹紧。参

参考答案: B

- A. 旋转的圆周力
- B. 垂直向下的轴向力

切削冲击力

- D. 圆周的扭转力

52. 液压传动的工作介质是具有一定压力的()。

参考答案: B

- A. 气体
- B. 液体
- C. 机械能
- D. 电能

53. 用双手分别转动大. 中溜板的手柄来控制纵. 横向进给运动的位移, 使刀尖轨迹与工件母线相符合的加工方法, 可以车削 ()。

参考答案: D

A. 外圆

B. 螺纹

C. 圆锥面

D. 成形面

54. 电磁离合器 (), 使铁心吸合时噪声增大。参

参考答案: C

- A. 衔铁距离过大
- B. 线圈线头松动
- C. 线圈供电电压不足
- D. 线圈电流太小

线圈电流太小

55. 条料弯曲后, 有一层材料长度不变, 称中性层, 而内层受压则 ()。

参考答案: B

A. 不变

B. 缩短

C. 伸长

D. 变宽

56. M1432A 外圆磨床液压系统中 () 安置在回油路上, 使工作台获得低而稳的运动。参

参考答案: C

A. 减压阀

B. 换向阀

C. 节流阀

D. 溢流阀

57. $\phi 50H7/f6$ 的配合性质是 ()。

参考答案: A

- A. 间隙配合
- B. 过渡配合
- C. 过盈配合
- D. 混合配合

58. 用 90 度角尺长边后面和短边上面为测量面, 测量一个直角, 光隙出现在顶端, 则这个被测量角是 ()。

参考答案：B

- A. 大于 90 度的外角
- B. 小于 90 度的外角
- C. 大于 90 度内角
- D. 小于 90 度的内角

59. 每一个尺寸链至少应有（ ）个环。

参考答案：C A. 1

- B. 2
- C. 3
- D. 4

60. 主轴经直流电机驱动, 可在每档内实现()。

参考答案：A

- A. 无级变速
- B. 四级变速
- C. 有级变速
- D. 多级变速

61. 金属材料抵抗塑性变形或断裂的能力称为()。

参考答案：A

- A. 强度
- B. 塑性
- C. 硬度
- D. 冲击韧性

62. 机床和基础之间所选用的调整垫铁及()必须符合规定要求。

参考答案：A

- A. 数量
- B. 质量
- C. 体积
- D. 耐性

63. 刀具沿着所要形成的工件表面, 以一定的背吃刀量和进给量, 对回转的工件进行切削, 是()运动的切削特点。

参考答案：B A.

- 铣削
- B. 车削
- C. 镗削
- D. 钻削

64. 在螺纹底孔的孔口倒角, 丝锥开始切削时()。

参考答案：A

- A. 容易切入
- B. 不易切入
- C. 容易折断
- D. 不易折断

65. 轴瓦挂锡后, 应()浇铸巴氏合金。参

考答案：A

- A. 趁热立即
- B. 冷却后
- C. 热处理后
- D. 与巴氏合金加热至同温度再

66. T10A 钢锯片淬火后应进行()

参考答案：C

- A. 高温回火

- B. 中温回火
- C. 低温回火
- D. 球化退火

67. 已知直齿圆柱齿轮模数 $m=2.5\text{mm}$ ，齿数 $z=32$ ，则齿轮分度圆的直径为（ ）。

参考答案：A

- A. 80mm
- B. 70mm
- C. 60mm
- D. 50mm

68. 部件（ ）的基本原则为先上后下. 先内后外. 由主动到被动。

参考答案：C

- A. 加工工艺
- B. 加工工序
- C. 装配程序
- D. 制造程序

69. 机床误差包括（ ）误差。

参考答案：C

- A. 机床刀具
- B. 机床夹具
- C. 机床主轴
- D. 机床量具

70. 环境保护不包括（ ）。

参考答案：A

- A. 调节气候变化
- B. 提高人类生活质量
- C. 保护人类健康
- D. 促进人类与环境协调发展

71. 蜗杆传动机构的装配顺序，应根据具体情况而定，以下叙述正确的是（ ）。

参考答案：C

- A. 先装蜗杆，后装蜗轮B.
先装轴承
- C. 先装蜗轮，后装蜗杆D.
- 以上均不对

72. 从明细栏可以了解到部件有多少个（ ）。

参考答案：A

- A. 零件. 标准件. 非标准件
- B. 结构件. 标准件. 非标准件
- C. 零件. 视图. 非标准件
- D. 零件. 加工步骤. 非标准件

73. 锁紧各种结构的圆螺母，选用（ ）扳手。参

考答案：B

- A. 活络扳手
- B. 锁紧扳手
- C. 开口扳手
- D. 特殊扳手

74. 加工中心按照主轴结构特征分类，可分为（ ）和可换主轴箱加工中心

参考答案：A

- A. 单轴. 双轴. 三轴
- B. 卧式加工中心
- C. 钻削
- D. 镗铣. 钻削

75. 在轴上空套或滑移的齿轮一般与轴为（ ）。参

考答案：A

- A. 间隙配合
- B. 过渡配合
- C. 过盈配合
- D. 间隙或过渡配合

76. 液压系统在安装前必须对将安装的油管进行清洗, 一般用(), 再用温水清洗, 然后干燥。

参考答案：D

- A. 5%硫酸或盐酸溶液进行酸洗
- B. 60%硫酸或盐酸溶液进行酸洗
- C. 70%硫酸或盐酸溶液进行酸洗
- D. 20%硫酸或盐酸溶液进行酸洗

77. 圆锉刀的尺寸规格是以()大小表示的。

参考答案：C

- A. 长度
- B. 方形尺寸 C.
- 直径
- D. 宽度

78. 在机器设计过程中, 通常要先根据机器的()要求, 确定机器或部件的工作原理. 结构形式和主要零件的结构特征, 画出它们的装配图。

参考答案：C A.

- 运动
- B. 动作C.
- 功能D.
- 运转

79. 声频超过()的声波, 称为超声波。

参考答案：B

- A. 200kHz
- B. 20kHz
- C. 15MHz
- D. 45kHz

80. 疲劳裂缝导致重大事故, 测量不同()材料的裂纹应采用不同的方法。参

考答案：C

- A. 厚度B.
- 宽度C.
- 性质D.
- 长度

81. 噪声源的分析方法有频谱分析和()。

参考答案：D

- A. 测量分析
- B. 传动分析
- C. 声源分析
- D. 分段分析

82. 检查车床加工螺纹传动系统的准确性需作()。

参考答案：B

- A. 切槽试验
- B. 精车螺纹试验
- C. 精车外圆试验
- D. 负荷试验

83. 机床组装前应清理全部部件, 配套齐全, 对更换件. 修复件进行()。参

考答案：C

- A. 调质
- B. 开槽
- C. 检验
- D. 淬火

84. 定位基准相对夹具上定位元件的起始基准发生位移而产生的定位误差是()。

参考答案: D

- A. 尺寸偏差
- B. 定位误差
- C. 基准误差
- D. 定位副不准确误差

85. 执行安全操作规程最重要的做法是()。

参考答案: D

- A. 重要部位管理制度要经常修订做到有指导性
- B. 把安全操作规程制度挂在墙上, 写在本子上
- C. 对操作人员进行针对性强的安全培训
- D. 把安全操作规程具体落实到实际工作中, 做到有章可循, 违章必究

86. 机器或部件的名称、性能、规格、()和工作原理是看装配图的要求之一。参

参考答案: A

- A. 结构
- B. 重量
- C. 质量
- D. 长度

87. 斜齿轮垫片间隙消除的结构可用于()传动齿轮。参

参考答案: B

- A. 输入
- B. 中间
- C. 输出
- D. 传动

88. 本身是一个部件用来连接, 需要装在一起的零件或部件称()。

参考答案: D

- A. 组件
- B. 部件
- C. 基准零件
- D. 基准部件

89. 为保证刨齿机不产生振动, 要精密刮削摇台与底座, 应保证轴向间隙不大于()。

参考答案: A

- A. 0.015mm
- B. 0.005mm
- C. 0.05mm
- D. 0.25mm

90. 锰元素在钢铁中属于()。

参考答案: A

- A. 有益元素
- B. 有害元素
- C. 中性元素
- D. 不确定

91. 刃磨成形车刀的基本要求是保证它的原始()不变。

参考答案: C

- A. 前角
- B. 后角
- C. 前角和后角

D. 主偏角

92. 用测力扳手使预紧力达到给定值的方法是()。

参考答案: A

- A. 控制扭矩法
- B. 控制螺栓伸长法
- C. 控制螺母扭角法
- D. 控制工件变形法

93. 曲柄摇杆机构属于()。

参考答案: B

- A. 空间连杆机构
- B. 铰链四杆机构
- C. 滑块四杆机构
- D. 两杆机构

94. ()指直接接触的物体各部分热能量交换的现象, 。

参考答案: D A.

- A. 对流
- B. 辐射
- C. 传导
- D. 传热

95. 测量同轴度误差时将工件放置在两个等() V 形架上。

参考答案: D

- A. 长
- B. 宽
- C. 边
- D. 高

96. 工作中面对同事不经意或非故意的伤害应怎样处理()。

参考答案: D

- A. 不予理会
- B. 马上放下手头工作问明情况
- C. 要求在正式场合公开赔礼道歉
- D. 予以谅解

97. 在四冲程内燃机的四个活塞行程中, 只有()行程做功, 其余行程是消耗功。参

考答案: C

- A. 进气
- B. 压缩
- C. 膨胀
- D. 排气

98. 对于刮制平面, 如果精度要求不高, 可以用()来检测平面度。参

考答案: D

- A. 尺寸法
- B. 测量法
- C. 加工法
- D. 着色法

99. 不符合着装整洁、文明生产要求的是()。

参考答案: C

- A. 贯彻操作规程
- B. 执行规章制度
- C. 工作中对服装不作要求
- D. 创造良好的生产条件

100. 电流对人体的伤害程度与()无关。

参考答案: D

- A. 通过人体电流的大小
- B. 通过人体电流的时间
- C. 电流通过人体的部位
- D. 触电者的性格

101. 电动机的分类不正确的是()。

参考答案: C

- A. 异步电动机和同步电动机B.
- 三相电动机和单相电动机C.
- 主动电动机和被动电动机D.
- 交流电动机和直流电动机

102. 数控机床运行过程中出现液压油液位过低报警, 但检查油箱液位正常, 最有可能的原因是()。参

考答案: A

- A. 检测液位的传感器故障或线路断开B.
- 油液严重泄漏
- C. 油液太脏
- D. 滤油器堵塞

103. 因为零件图是给生产过程中的各类人员使用的, 绘制零件图的指导思想是()。参

考答案: C

- A. 画图方便
- B. 作图简便
- C. 看图方便
- D. 图形简明

104. 在安装调试、使用和维修机器时, 装配图也是了解机器结构和性能的重要()文件。参

考答案: C

- A. 介绍B.
- 阐述C.
- 技术D.
- 装配

105. 滑动轴承的主要特点之一是()。

参考答案: C

- A. 摩擦小
- B. 效率高
- C. 工作可靠
- D. 装拆方便

106. 在同一条件下, 多次测量同一量值, 误差的数值和符号按某一确定的规律变化的误差称()误差。

参考答案: C

- A. 人为B.
- 随机C.
- 变值D.
- 方法

107. 检查螺纹磨床加工试件表面产生波纹的原因时, 可将测微仪固定在工作台上, 将触头触及砂轮座外壳, 如果拆下砂轮法兰, 装上V带开动主轴旋转而指针有跳动, 振动原因是()。

参考答案: A

- A. 砂轮主轴及轴承间隙过大
- B. 交流电机转子不平稳
- C. 装配不良的影响
- D. V带长度不一致

108. 圆锥齿轮装配, 小齿轮轴向位置确定好后, 按齿侧间隙要求决定大齿轮的()位置。参

考答案: C

- A. 径向

B. 周向C.

轴向D.

垂直

109. 刀具误差对加工精度的影响随刀具的()而异。

参考答案: A

A. 种类不同

B. 大小C.

用途D.

性能

110. 在剖视图或剖面图中, 内外螺纹的牙底用()绘制。参

考答案: B

A. 粗实线

B. 细实线

C. 虚线

D. 细点划线

111. 灰口铸铁导轨表面淬火, 组织为极细的马氏体+片状石墨, 淬硬层可达 0.2~0.3mm, 硬度可达()。

参考答案: A

A. 55~61HRC

B. 35~40HRC

C. 187~235HB

D. 145~187HB

112. 砂轮磨内孔时, 砂轮轴刚度较低, 当砂轮在孔口位置磨削时, 砂轮只有部分宽度参加磨削, 切削力(), 孔口外的孔径磨出的较大。

参考答案: C

A. 大

B. 较大

C. 小

D. 较小

113. 数控机床不同螺距的丝杠与各种步距角的电机相配时, 通过()设定, 可以使编程与实际运动距离保持一致。

参考答案: A

A. 电子齿轮比参数

B. 切削速度上限值

C. 升. 降速时间常数 D.

螺距误差补偿参数

114. 长期高速运转的零件, 修复前要先要(), 以防发生事故。参

考答案: D

A. 进行静平衡

B. 进行动平衡

C. 检查配合间隙

D. 进行探伤检查

115. 液压传动中, 溢流阀的故障现象: 溢流阀振动, 产生的原因()。

参考答案: B

A. 阻尼孔堵塞

B. 螺母松动

C. 滑阀卡死

D. 进出油口接反

116. 通常把金属材料分为()。参

考答案: C

A. 碳钢和铸铁两大类

- B. 碳钢. 合金钢. 有色金属三大类
- C. 黑色金属和有色金属两大类
- D. 碳钢. 铸铁. 有色金属三大类

117. 锯割硬材料或切面较小的工件, 应该用 () 锯条。参

考答案: D

- A. 硬齿
- B. 软齿C.
- 粗齿D.
- 细齿

118. 球墨铸铁等温淬火后, 强度极限可达 ()。

参考答案: A

- A. 1100~1600MN/m²
- B. 1600~1800N/m²
- C. 900~1100N/m²
- D. 860~920MN/m²

119. 任何一个转子在加工’ 装配完成以后, 其工作转速 n 与一阶临界转速 n_1 和二阶临界转速 n_2 的关系必须满足不产生共振的要求, 对于挠性转子应满足 ()。

参考答案: A

- A. $1.4n_1 < n < 0.7n_2$
- B. $1.3n_1 = n = 0.6n_2$
- C. $1.3n_1 > n > 0.6n_2$
- D. $1.4n_1 > n = 0.7n_2$

120. 座标镗床要求刻度盘和带游标的法兰盘之间的间隙为 ()。

参考答案: D

- A. 0.15~0.25mm
- B. 0.002~0.005mm
- C. 0.3~0.5mm
- D. 0.02~0.03mm

121. 双推一支承方式: 丝杠一端固定, 另一端支承, 固定端轴承同时 () 轴向力和径向力。参

考答案: B

- A. 维持
- B. 承受C.
- 支持D.
- 承担

122. 联轴器性能要求能适应被联接两轴间的相互 ()。

参考答案: C

- A. 距离
- B. 方向
- C. 位置关系 D.
- 速度

123. 以明文规定的守则. 制度, 用强制性手段来执行所反映的是职业纪律的 ()。

参考答案: B

- A. 一致性B.
- 强制性C.
- 特殊性D.
- 规律性

124. 铰铸铁孔加煤油润滑, 因煤油渗透性强, 铰孔后孔径 ()。

参考答案: C

- A. 不变
- B. 增大
- C. 减小
- D. 不确定

125.使用划线盘划线时，划针应与工件划线表面之间保持夹角()。

参考答案：A

A.40°~60°

B.20°~40°

C.50°~70°

D.10°~20°

126.封闭环公差等于()

参考答案：B

A.各组成环公差之差

B.各组成环公差之和

C.增环公差

D.减环公差

127.当平面平行于投影面时，它在该投影面上的投影一定()。

参考答案：D

A.大于平面实形

B.小于平面实形

C.积聚成直线

D.反映实形

128.测微准直望远镜的光轴与外镜管几何轴线的同轴度误差不大于()。

参考答案：A

A.0.005mm

B.0.015mm

C.0.25mm

D.0.15mm

129.数控机床液压卡盘处于正卡且在高压夹紧状态下，其夹紧力的大小是由()管路上的减压阀来调节的。

参考答案：B A.

低压

B.高压

C.中压

D.超低压

130.数控机床电气系统图和框图中的框常采用()框。参

参考答案：A

A.矩形

B.圆形

C.椭圆形

D.梯形

131.在设备的吊装作业中，如有多人操作时，应由()人负责指挥。

参考答案：A A.

一

B.二C.

三D.

多

132.电路中的熔断器规格应()电动机额定电流。参

参考答案：D

A.小于

B.等于

C.略大于

D.大于

133.机器试运转，在进行负荷试验前必须进行()。

参考答案：C

- A. 性能试验
- B. 寿命试验
- C. 空运转试验
- D. 破坏性试验

134. 在超精研磨螺纹磨床主轴滑动轴承内孔时,应该使研磨后的轴承内孔略大些,目的是为了留有收紧并形成油隙的余地,其主轴与轴承相配处的轴径实际尺寸应该大于()。

参考答案：D

- A. 0.05~0.08mm
- B. 0.002~0.005mm
- C. 0.015~0.05mm
- D. 0.005~0.01mm

135. 为保证坐标镗床的装配质量,各压板需相应平行于工作台行程导向面,其()。

参考答案：A

- A. 允差为 0.1mm
- B. 允差为 0.015mm
- C. 允差为 0.05mm
- D. 允差为 0.025mm

136. 泄露故障的检查方法有超声波检查.涂肥皂水.涂煤油和()等多种方法。参

参考答案：B

- A. 升温检查
- B. 加压检查
- C. 性能试验
- D. 超速试验

137. 凸轮轮廓线上各点的压力角是()。

参考答案：B

- A. 不变的
- B. 变化的
- C. 相等的
- D. 零

138. 球墨铸铁的组织可以是()。

参考答案：B

- A. 铁素体+团絮状石墨
- B. 铁素体+球状石墨
- C. 铁素体+珠光体+片状石墨
- D. 珠光体+片状石墨

139. 一次安装在方箱上的工件,通过方箱翻转,可在工件上划出()互相垂直方向上的尺寸线。

参考答案：C

- A. 一个
- B. 两个
- C. 三个
- D. 四个

140. 圆度公差用于对回转面在任一正截面上的圆形轮廓提出的()精度要求。参

参考答案：C

- A. 位置
- B. 形位
- C. 形状
- D. 尺寸

141. 齿轮油泵轴向剂径向间隙过大,使(),系统将产生爬行。参

参考答案：C

- A. 输出油量减小

- B. 输出压力波动
- C. 建立不起工作压力D.

输出油量波动

142. 磨削时, 砂轮是一种特殊的切削 ()。

参考答案: B

- A. 工具
- B. 刀具C.
- 夹具D.
- 设备

143. 钻削精度较高的铸铁工件的孔时, 采用 () 作冷却润滑液。

参考答案: B

- A. 亚麻没油
- B. 煤油C.
- 机油D.
- 豆油

144. 由于涡流式位移传感器与被测物体之间不接触, 所以特别适合测定 () 旋转表面的振动。参

考答案: A

- A. 高速B.
- 中速C.
- 低速D.
- 慢速

145. 常用的液压回路, 按其功能分为几大类回路 ()。

参考答案: B

- A. 3
- B. 4
- C. 5
- D. 6

146. 下列关于滚珠丝杆副的结构特点论述错误的是: ()。参

考答案: C

- A. 摩擦因数小
- B. 可预紧消除
- C. 运动平稳较差
- D. 运动具有可逆性

147. 手用丝锥中锥 M10 表示 () 单支中锥手用丝锥。参

考答案: A

- A. 粗牙普通螺纹. 直径 10mm. 螺距 1.5 mm. H4 公差带。
- B. 粗牙普通螺纹. 直径 10mm. 螺距 1.25 mm. H4 公差带。
- C. 细牙粗牙普通螺纹. 直径 10mm. 螺距 1.5 mm. H4 公差带。
- D. 细牙粗牙普通螺纹. 直径 10mm. 螺距 1.25 mm. H4 公差带。

148. 刀具磨钝 () 工件的加工精度。

参考答案: A

- A. 增大B.
- 减少C.
- 降低D.
- 减小

149. 分度头手柄转一转时, 装夹在主轴上的工件转 () 转。参

考答案: B

- A. 1
- B. 1/40
- C. 40
- D. 20

150. 起削角约为 () 左右。参

考答案: B

- A. 10 度
- B. 15 度
- C. 20 度
- D. 25 度

151. () 间隙直接影响丝杠螺母副的传动精度。

参考答案: A

- A. 轴向B.
- 法向C.
- 径向D.
- 齿顶

152. 从标题栏了解部件名称, 可反映 () 的功能。参

考答案: C

- A. 零件
- B. 构件
- C. 部件
- D. 运动副

153. 机床. 汽车. 飞机. 船舶. 轴承. 工具等制造业, 属于 ()。

参考答案: D

- A. 基础工业
- B. 加工工业
- C. 冶金工业
- D. 机械工业

154. 不能单独做轴瓦, 要将其浇注在钢. 铸铁或铜轴瓦的基体上的材料是 ()。

参考答案: C

- A. 灰铸铁
- B. 铜基合金
- C. 巴氏合金
- D. 粉末冶金

155. 为了保证精密加工镗孔的不直度和圆度要求, 坐标镗床应保证主轴前后轴承的预载过盈量, 其中前轴承要求为 ()。

参考答案: A

- A. 0.003~0.006mm,
- B. 0.02~0.05mm,
- C. 0.002~0.003mm,
- D. 0.05~0.08mm,

156. 在主剖面内, 刀具前刀面与基面之间的夹角为 ()。参

考答案: A

- A. 前角
- B. 后角
- C. 楔角
- D. 主偏角

157. 交换齿轮 (), 将导致滚齿机刀架滑板升降时产生爬行。参

考答案: A

- A. 啮合间隙过大
- B. 啮合间隙过小
- C. 挂轮架松动
- D. 制造精度太低

158. 工企对环境污染的防治不包括 ()。

参考答案: D

A. 防治大气污染B.

防治水体污染C.

防治噪声污染D.

防治运输污染

159. 天然金刚石的硬度为（ ）。

参考答案： A

A. 10000HV

B. 11000HV

C. 12000HV

D. 13000HV

160. 构成机器的（产品）最小单元称（ ）。

参考答案： B

A. 零件

B. 部件

C. 组件

D. 分组件

161. 摇臂钻床的切削工作由主轴的主体运动和（ ）运动来完成。参

考答案： A

A. 主轴的进给

B. 摇臂的升降

C. 主轴箱在摇臂上的移动D.

工作台的升降

162. 在滚齿和插齿加工中，一把刀具可以准确加工出同一模数的（ ）齿数的齿轮。参

考答案： D

A. 一种B.

两种C.

一定D.

任意

163. 划线时，都应从（ ）开始。

参考答案： D

A. 中心线

B. 基准面

C. 设计基准

D. 划线基准

164. 确定基本偏差主要是为了确定（ ）。

参考答案： A

A. 公差带的位置

B. 公差带的大小C.

配合的精度

D. 工件的加工精度

165. 分为传动螺旋、传力螺旋和调整螺旋三种类型，是按照什么分类的（ ）。

参考答案： D

A. 摩擦性质

B. 结构特点

C. 螺旋方式

D. 用途

166. 圆柱销一般靠过盈固定在孔中，用以（ ）。

参考答案： C

A. 定位

B. 连接

C. 定位和连接

D.传动

167. 主要用于载荷较大的重系列的矩形花键，适于采用（ ）定心。参

考答案：C

- A. 外径
- B. 内径
- C. 齿侧
- D. 外径或内径

168. 当磨钝标准相同时，刀具寿命越低，表示刀具磨损（ ）

参考答案：A

- A. 越快
- B. 越慢
- C. 不变
- D. 很慢

169. 刀库电机转动故障容易引起刀库（ ）不到位。

参考答案：C A.

- 移动
- B. 夹紧
- C. 转位
- D. 传动

170. 材料在冷矫正时，由于产生冷作硬化，将给进一步矫正或其他冷加工带来困难，故必要时可进行（ ）以使材料恢复原来的机械性能。

参考答案：C

- A. 调质处理
- B. 正火处理
- C. 退火处理
- D. 回火处理

171. 工件表面磨削时有突然拉毛痕迹的缺陷原因之一是（ ）砂轮磨粒脱落夹在砂轮和工件之间形成的。

参考答案：A

- A. 粗粒度
- B. 细粒度
- C. 较粗粒度
- D. 较细粒度

172. 带是有弹性的，一般情况下，用带传动有利于（ ）。

参考答案：A

- A. 降低噪声
- B. 提高传动速度
- C. 减少摩擦力
- D. 提高转动力矩

173. 低浓度乳化液主要起什么作用（ ）。

参考答案：D

- A. 润滑作用
- B. 洗涤作用
- C. 防锈作用
- D. 冷却作用

174. 数控机床其它部位运行正常，主轴驱动电动机不转，原因有可能是（ ）。

参考答案：A

- A. 主轴能使信号不通
- B. 位置环增益系数调整不当
- C. 电源缺相
- D. 电流过小

175. 在尺寸链中, 当其他尺寸()新产生的一个环是封闭环。

参考答案: A

- A. 确定后
- B. 确定前
- C. 不确定
- D. 尚未确定

176. 将被测物体置于三坐标测量空间, 可获得被测物体上各测点的()位置。参

考答案: C

- A. 中心
- B. 尺寸
- C. 坐标
- D. 重心

177. V 将承受热机件的热量, 散发到大气中去, 靠的是()系统。参

考答案: C

- A. 供给
- B. 润滑
- C. 冷却
- D. 启动

178. 利用同步带的齿形与带轮的轮齿依次相啮合()运动或动力, 分为梯形齿同步带和圆弧齿同步带。

参考答案: C

- A. 传输
- B. 运输
- C. 传递
- D. 输送

179. 溢流阀的压力损失是指该阀的调压手柄处于全开状态下, 通过额定流时的进口压力值. 对中压溢流阀的压力不大于()。

参考答案: C

- A. $2.5 \times 10 \text{MPa}$
- B. $0.5 \times 10 \text{MPa}$
- C. $1.5 \times 10 \text{MPa}$
- D. $1 \times 10 \text{MPa}$

180. 孔的最大极限尺寸与轴的最小极限尺寸之代数差为正值叫()。

参考答案: C

- A. 间隙值
- B. 最小间隙
- C. 最大间隙
- D. 最小过盈

181. 变压器除了能改变交变电压外, 还可以改变交变电流. 变换阻抗和()。

参考答案: C

- A. 改变频率
- B. 改变磁场
- C. 改变相位
- D. 改变转数

182. 下列关于普通螺纹的各要素选项中, 中径公差不能限制的选项是()。

参考答案: C

- A. 螺距累积误差
- B. 牙型半角误差
- C. 大径误差
- D. 中径误差

183. 机床拆卸前了解机械设备()系统, 明确其用途和相互间的作用。

参考答案：C

- A. 包装
- B. 连接
- C. 传动
- D. 固定

184. 采用聚四氟乙烯导轨软带粘贴机床导轨面,常用的进给移动速度为()。

参考答案：A

- A. 15m/min 以下
- B. 25m/min 以上
- C. 50m/min 以下
- D. 50m/min 以上

185. 前后支承都采用成组()轴承,承受轴向和径向负荷。参

考答案：C

- A. 滚动
- B. 滑动
- C. 角接触球
- D. 推力

186. 负载试车是使液压系统一般先在()的情况下试车,然后再按设计预定的负载下试车。

参考答案：A

- A. 低于最大负载
- B. 高于最大负载 1.5 倍
- C. 等于最大负载 90%
- D. 没有任何负载

187. 调质即是()参

考答案：A

- A. 淬火+高温回火
- B. 淬火+中温回火
- C. 淬火+低温回火
- D. 渗碳+淬火

188. 解决刨齿机摇台自上向下抖动现象,用调节螺钉调整扇形蜗轮副齿侧间隙,最小为()。

参考答案：A

- A. 0.01~0.015mm
- B. 0.1~0.15mm
- C. 0.03~0.05mm
- D. 0.001~0.005mm

189. 检验车床主轴轴向窜动时,使百分表测头触及插入主轴锥孔的检验棒端部的钢球上,旋转主轴,百分表读数的()就是轴向窜动误差值。

参考答案：C

- A. 最大值
- B. 最小值
- C. 最大差值
- D. 最小差值

190. 机电一体化系统的组成:由机械系统.电子信息处理系统.动力系统.传感检测系统和()。

参考答案：B

- A. 操作程序系统
- B. 执行元件系统
- C. 控制系统
- D. 管理系统

191. 液流方向的迅速改变或停止,致使流体速度也发生急剧变化,这会造成()

参考答案：A

- A. 液压冲击

B. 泄露

C. 系统爬行 D.

噪声

192. 钻孔时, 对钻头寿命的影响 ()。参

考答案: C

A. 切削深度比切削速度大

B. 切削深度比进给量大

C. 切削速度比进给量大。

D. 进给量比切削速度大

193. 液压传动中泄漏分为 ()。

参考答案: A

A. 2 级

B. 3 级

C. 4 级

D. 5 级

194. 铁碳平衡图上, C 点的含碳量是 ()。

参考答案: C

A. 0.0077

B. 0.0211

C. 0.043

D. 0.0669

195. 泵的进油高度对各种泵有不同的要求, 一般不大于 500mm, 若太高, 就会造成进油困难, 产生 ()。

参考答案: D

A. 输油管破裂现象 B.

泄漏现象

C. 叶片在转子内卡住D.

空穴现象

196. () 是内燃机中将热能转变为机械能主要机构。

参考答案: A

A. 曲轴连杆机构

B. 配合机构

C. 机体组件

D. 供给系统

197. 装配过程中, 需要调整两部件上导轨的互相平行或垂直时, 应刮削 ()。

参考答案: A

A. 部件接触面

B. 导轨面

C. 部件接触面或导轨面

D. 部件接触面和导轨面

198. 某旋转件规定的平衡精度等级为 G100, 则表示平衡后的重心振动速度为 () mm / s 。参

考答案: C

A. 7

B. 10

C. 100

D. 1000

199. 使用油压千斤顶时, 主活塞行程不得超过 () 标志。

参考答案: A

A. 千斤顶极限高度 B. 千斤顶额定载荷

C. 物体的起升高度 D. 物体的载荷

200. 机床拆卸前应熟悉机械设备的有关图样和资料, 熟悉设备的 ()。性能和工作原理。参

考答案: A

A. 结构

B. 零件C.

螺丝D.

螺栓

201. 大批量生产, 单纯用钻头钻孔的工序选用 () 钻套。参

考答案: B

A. 固定B.

可换C.

快换D.

特殊

202. 工作时 () 穿工作服和鞋。

参考答案: B

A. 可根据具体情况B.

必须

C. 可以不

D. 无限制

203. 由一个或一组工人在不更换设备或地点的情况下完成的装配工作叫 ()。

参考答案: A

A. 装配工序

B. 工步

C. 部件装配

D. 总装配

204. 切削工件, 当切削速度愈高时, 刀具寿命 ()。

参考答案: B

A. 愈长

B. 愈短

C. 不变

D. 没影响

205. 钻床钻孔时, 车 () 不准捏停钻夹头。

参考答案: B

A. 停稳

B. 未停稳C.

变速时D. 变

速前

206. 叶片泵装后, 在额定压力和流量下试验, 压力波动值应在 \pm () MPa 以内。

参考答案: C

A. 0.1

B. 0.15

C. 0.2

D. 0.5

207. 工作台的侧面基准对工作台移动方向的平行度应在精度标准范围之内, 全部 T 形槽的两侧面应保证平行, 其 ()。

参考答案: C

A. 允差为 0.05mm

B. 允差为 0.1mm

C. 允差为 0.02mmD.

允差为 0.0025mm

208. 圆柱形凸轮的划线第四部是在划出的曲线上打上 ()。

参考答案：C A.

痕迹

B. 标记

C. 样冲眼

D. 号码

209. 在主轴前端设置一个（ ）键，当刀具装入主轴时，刀柄上的键槽必须与突键对准，才能顺利换刀。参考答

案：C

A. 斜

B. 楔C.

突D.

平

210. 造成低速时滑枕有（ ）现象原因滑枕润滑不良。

参考答案：B

A. 时动时停 B.

爬行

C. 缓动

D. 慢动

211. 在下列情况中，不能采用基轴制配合的是（ ）。

参考答案：C

A. 滚动轴承外圈与壳体孔的配合

B. 柴油机中活塞连杆组件的配合

C. 滚动轴承内圈与转轴轴颈的配合

D. 采用冷拔圆型材作轴

212. 齿转啮合时的冲击引起机床（ ）。

参考答案：B

A. 松动B.

振动C.

变动D.

转动

213. 数控机床故障分类较多，划分方法也不同，若按故障发生的原因分可分为（ ）。

参考答案：B

A. 系统故障和随机故障

B. 内部故障和外部故障

C. 破坏性故障和非破坏性故障

D. 有显示故障和无显示故障

214. 数控铣床 Y 坐标方向移动时工作台面的平行度检测时（ ）要夹紧。参

考答案：B

A. 所有手柄

B. 升降台

C. 横向

D. 纵向

215. （ ）尺寸差，零件轴向精度差。参

考答案：C

A. 轴径 B. 轴颈

C. 轴段 D. 轴段和轴径

216. 造成已加工表面粗糙的主要原因是（ ）。参

考答案：A

A. 残留面积

B. 积屑瘤

C. 鳞刺

D. 振动波纹

217. 工艺卡是以()为单位详细说明整个工艺过程的工艺文件。

参考答案: C

A. 工步

B. 工装

C. 工序

D. 工艺

218. 基本尺寸是()。参

考答案: C

A. 零件允许的最小极限尺寸

B. 零件允许的最大极限尺寸

C. 根据设计而给定的尺寸

D. 实际测量获得的尺寸。

219. 是指走出本企业工业生产活动领域, 在本企业内不再进行加工经检验入库的产品, 是()。

参考答案: C

A. 成品价值

B. 总产值

C. 成品

D. 作业价值

220. 量测操作步骤有步骤 1 开启处理机电源。()。步骤 3 参考操作手册选择所需功能之指令
步骤 4 进行量测, 并读出量测值。

参考答案: C

A. 步骤 2 启开电脑开关

B. 步骤 2 启开复印机开关

C. 步骤 2 启开打印机开关

D. 步骤 2 启开扫描仪开关

221. 在高温高压场合, 宜选用()。

参考答案: D

A. 润滑油

B. 机械油

C. 润滑脂

D. 固体润滑剂

222. 离合器按实现过程分为操纵式离合器与()。

参考答案: B

A. 摩擦离合器 B. 自动离合器 C. 啮合离合器 D. 刚性离合器

223. 按工作位置分类。根据()工作位置的数量不同, 分为二位. 三位. 四位和多位阀等。参

考答案: C

A. 阀体

B. 阀盖

C. 阀芯

D. 阀口

224. 数控铣床主轴的轴向窜动主轴轴肩支承面()边缘处, 旋转主轴进行检验。

参考答案: B

A. 远离

B. 靠近

C. 对齐

D. 偏离

225. 调整泵轴与电动机联轴器同轴度时其误差不超过（ ）。参

考答案：D

A. 0.30mm

B. 0.35mm

C. 0.40mm

D. 0.20mm

226. 液压系统产生故障之一爬行的原因是（ ）。

参考答案：B

A. 节流缓冲系统失灵

B. 空气混入液压系统

C. 油泵不泵油

D. 液压元件密封件损坏

227. 主轴与箱体超差引起的切削振动大，修理主轴或箱体使其（ ）精度. 位置精度达到要求。

参考答案：C A.

连接

B. 接触

C. 配合

D. 加工

228. 研磨薄形零件出现拱曲变形的原因是（ ）。

参考答案：A

A. 零件装夹变形

B. 研具工作面平度差C.

磨料不清洁

D. 磨料配方不合适

229. 面对市场竞争引起企业的破产. 兼并和联合，（ ）才能使企业经济效益持续发展。

参考答案：D

A. 追求企业利益最大化

B. 借鉴他人现成技术. 经验获得超额利润

C. 减少生产成本

D. 同恪守产品信用的生产者联合起来, 优胜略汰

230. 违反安全操作规程的是（ ）。

参考答案：A

A. 自己制订生产工艺

B. 贯彻安全生产规章制度

C. 加强法制观念

D. 执行国家安全生产的法令. 规定

231. （ ）工作面是两键沿斜面拼合后相互平行的两个窄面，靠工作面上挤压和轴与轮毂的摩擦力传递转矩。

参考答案：D A.

楔键

B. 平键

C. 半圆键

D. 切向键

232. 标准丝锥切削部分的前角在（ ）范围内。参

考答案：C

A. $5^{\circ} \sim 6^{\circ}$

B. $6^{\circ} \sim 7^{\circ}$

C. $8^{\circ} \sim 10^{\circ}$

D. $12^{\circ} \sim 16^{\circ}$

233. 测量坐标精度时，室温应保持在（ ），检查前在该温度下的保温时间不少于4小时。

参考答案：C

- A. $32^{\circ}\text{C} \pm 0.25^{\circ}\text{C}$
- B. $25^{\circ}\text{C} \pm 0.25^{\circ}\text{C}$
- C. $20^{\circ}\text{C} \pm 0.25^{\circ}\text{C}$
- D. $16^{\circ}\text{C} \pm 0.25^{\circ}\text{C}$

234. 研磨后工件的尺寸精度能达到（ ）。

参考答案：C

- A. $0.1\text{mm} \sim 0.5\text{mm}$
- B. $0.01\text{mm} \sim 0.05\text{mm}$
- C. $0.001\text{mm} \sim 0.005\text{mm}$
- D. $0.0001\text{mm} \sim 0.0005\text{mm}$

235. 磨削时的主运动是（ ）。

参考答案：C

- A. 工作台的纵向运动
- B. 砂轮架的横向运动
- C. 砂轮的旋转运动
- D. 工件的旋转运动

236. 在剖视图中，同一零件即使被其它零件分隔开，也应保持剖面线方向和（ ）相同。参

考答案：B

- A. 长度
- B. 间距
- C. 角度
- D. 节距

237. 机械故障的诊断引起机械系统（ ）或故障的主要原因。预测机械系统的可靠性及使用寿命。参

考答案：B

- A. 良好
- B. 劣化
- C. 正常
- D. 变化

238. 装配时，用可换垫片、衬套和镶条等消除零件间积累误差和配合间隙的方法是（ ）。

参考答案：C

- A. 调整法
- B. 选配法
- C. 修配法
- D. 互换法

239. 液压系统的液压冲击是由于液流（ ）产生的。参

考答案：D

- A. 压力过高
- B. 流速过快
- C. 流量过大
- D. 方向迅速改变

240. 修理配研自动调位式动压轴承轴瓦和球头螺钉时，要求球面接触部分的接触率应达到（ ）。参

考答案：C

- A. 30%~50%
- B. 50%~60%
- C. 70%~80%
- D. 1

241. 万能外圆磨床为防止工作台有微动，需精密研磨节流阀与阀体孔，其圆度要求（ ）。

参考答案：A

- A. $0.001 \sim 0.002\text{mm}$
- B. $0.015 \sim 0.03\text{mm}$

C. 0.03~0.05mm

D. 0.1~0.25mm

242. 不同职业的具体职业责任是（ ）。

参考答案：A

A. 不同的

B. 相同的

C. 有些是相同的

D. 没有界定

243. 齿轮泵泵体的磨损一般发生在（ ）一段。参

考答案：C

A. 压油腔

B. 吸油口

C. 吸油腔

D. 连心线两端

244. “救死扶伤”是（ ）。

参考答案：C

A. 医疗职业对医生的职业道德要求B.

医生对病人的道德责任

C. 即是医疗职业对医生的职业道德要求又是医生对病人的道德责任

D. 医生对病人的法律责任

245. 熔断器的作用（ ）。

参考答案：C

A. 控制电路

B. 断相保护

C. 短路保护

D. 断路保护

246. （ ）用来支承转动零件，即只受弯曲作用而不传递动力。参

考答案：B

A. 转轴

B. 心轴

C. 传动轴

D. 曲轴

247. 该机床主轴设有一个（ ），以供铰孔、刮端面用。

参考答案：C

A. 600r/min 的中速

B. 3200r/min 的高速

C. 10r/min 的低速

D. 1500r/min 的均速

248. （ ）由于螺距小、螺旋升角小、自锁性好，除用于承受冲击震动或变载的连接外，不用于调整机构。参考答案：C

A. 粗牙螺纹丝

B. 管螺纹

C. 细牙螺纹丝不动

D. 矩形螺纹

249. 装配工艺规程的（ ）包括所需设备工具时间定额等。

参考答案：C

A. 原则B.

方法C.

内容D.

作用

250. 螺旋压板机构, 为了保证压板与工作间良好接触, 必须采用 ()。参

考答案: A

- A. 浮动压块
- B. 固定压块
- C. 浮动螺钉
- D. 固定螺钉

251. 手动葫芦不得超载使用, 当拉不动时, 应检查葫芦 ()。

参考答案: B

- A. 拉链人数
- B. 是否损坏
- C. 额定载荷
- D. 极限高度

252. 机床传动系统图能简明地表示出机床全部运动的传动路线, 是分析机床内部 () 的重要资料。

参考答案: A

- A. 传动规律和基本结构
- B. 传动规律
- C. 运动
- D. 基本结构

253. 装配图中零件的指引线不得 (), 且不能与剖面线平行, 必要时指引线可画成折线, 但只能曲折一次。

参考答案: C

- A. 垂直
- B. 平行
- C. 相交
- D. 平直

254. 轴向柱塞式液压马达的联轴器, 齿轮的安装位置度超差, 致使液压马达产生 () 故障。

参考答案: B

- A. 油压力不够和供油量不
- B. 噪声大
- C. 内外泄露
- D. 油压不稳

255. 拼装车床齿条时, 在两根相接齿条的接合处的端面之间, 须留在 0.5mm 左右的 ()。参

考答案: A

- A. 间隙
- B. 过盈
- C. 间隙或过盈
- D. 垫块

256. 滚动轴承型号在 () 中表示。

参考答案: B

- A. 前段
- B. 中段
- C. 后段
- D. 前. 中. 后三段

257. 产品销售数量与产品价格的乘积, 称为 ()。

参考答案: B

- A. 产品销售成本
- B. 产品销售收入
- C. 产品销售税金
- D. 产品销售利润

258. 在装配图中, 如需要在剖面线区, 画出零件序号的指引线时, 指引线与剖面线 ()。参

考答案: C

- A. 不能相交
- B. 不得倾斜
- C. 不得平行
- D. 不得垂直

259. 油气润滑定时器的循环时间可从 () 进行调节。参

考答案: C

- A. 10~99min
- B. 30~99min
- C. 1~60min
- D. 1~30min

260. 在液压传动系统中用来控制工作液体流动 () 的液压元件, 总称为方向控制阀。参

考答案: C

- A. 压力
- B. 流量
- C. 方向
- D. 速度

261. 刻度值为 $0.02 \text{ mm} / 1000\text{mm}$ 的水平仪, 气泡移动一格, 水平仪底面倾斜角度为 () 。

参考答案: A

- A. $4'$
- B. 0.02°
- C. 0.02 rad
- D. 4 rad

262. 常用螺纹按 () 可分为三角螺纹, 方形螺纹, 条形螺纹, 半圆螺纹和锯齿螺纹等。参

考答案: B

- A. 螺纹的用途
- B. 螺纹轴向剖面内的形状
- C. 螺纹的受力方式
- D. 螺纹在横向剖面内的形状

263. 用车床车削丝杆, 产生螺距误差的原因是机床存在 () 误差。参

考答案: D

- A. 主轴
- B. 导轨
- C. 导轨位置精度
- D. 传动链

264. 研磨圆柱孔用研磨剂的粒度为 () 的微粉。

参考答案: D

- A. W7~W7.5
- B. W5~W5.5
- C. W4~W4.5
- D. W1.5~W2

265. 起重机在起吊较重物件时, 应先将重物吊离地面 (), 检查后确认正常情况下方可继续工作。参

考答案: A

- A. 10cm 左右
- B. 1cm 左右
- C. 5cm 左右
- D. 50cm 左右

266. 调试夹紧位移量时, 要求工作台及拖板刹紧后, 刻线尺刻线对显微镜分划线的最大位移量为 ()。参

考答案: A

- A. 0.001mm
- B. 0.003mm

C. 0.03mm

D. 0.3mm

267. 装配图的零件编号时, 序号数字比图中尺寸数字大()号。参

考答案: B

A. 一

B. 二

C. 三

D. 四

268. 操作人员应具备“四会”的基本功要求, 即: 会使用. 会保养. 会检查和()。

参考答案: A

A. 会排除故障

B. 会管理

C. 会安装

D. 会维护

269. 采用完全互换法装配可以保证()的预订精度。参

考答案: A

A. 封闭环

B. 开环

C. 闭环

D. 增环

270. 立钻 Z525 主轴最高转速为()。

参考答案: B

A. 97r/min

B. 1360r/min

C. 1420r/min

D. 480r/min

271. 刮研坐标镗床主轴箱移动两平行导轨, 其在水平平面内的直线度为()。

参考答案: C

A. 0.008mm(全长范围内)

B. 0.02mm(全长范围内)

C. 0.002mm(全长范围内)

D. 0.015mm(全长范围内)

272. 超精研磨齿轮磨床主轴螺纹端盖, 为达到主轴装配精度, 要求主轴的轴向窜动为()。

参考答案: C

A. 0.05 mm

B. 0.025 mm

C. 0.0025 mm

D. 0.005 mm

273. 政治方面的强制力量, 如国家的的权力. 人民代表大会的权力. 企业法人的权力属于()的范畴。参考答案:

B

A. 职业义务 B.

职业权力 C. 职

业责任 D. 职业

纪律

274. 旋转机械振动的故障诊断在()进行。参

考答案: A

A. 机械运行中

B. 机械停止运行后C.

机械损坏后

D. 装配过程中

275. 工业企业在计划期内生产的符合质量的工业产品的实物量叫()。

参考答案: C

A. 产品品种 B.

产品质量

C. 产品产量 D.

产品产值

276. 交流电的周期越长, 说明交流电变化得()。

参考答案: B

A. 越快

B. 越慢

C. 不能确定 D.

与周期无关

277. 丝杠窜动引起的故障检查的顺序大致为: 伺服驱动装置. 电动机及测量器件. 电动机与丝杠连接部分. 液压平衡装置. 开口螺母和滚珠丝杠. () . 其他机械部分。

参考答案: B A.

电气开关 B. 轴

承

C. 变压器

D. 接触器

278. 铣削硬钢或铸铁等硬材料时, 楔角取()。

参考答案: C

A. $30^{\circ} \sim 50^{\circ}$

B. $50^{\circ} \sim 60^{\circ}$

C. $60^{\circ} \sim 70^{\circ}$

D. $70^{\circ} \sim 90^{\circ}$

279. 焊接时, 溶液在底部漏出形成的穿孔缺陷称为()

参考答案: B

A. 焊瘤

B. 烧穿

C. 未焊透

D. 未熔合

280. 万能外圆磨的主轴及其支承在结构上应具有很高的()。

参考答案: A

A. 刚性B.

硬度C.

强度D.

韧性

281. 铸件缺陷有气孔是指()

参考答案: A

A. 圆形或梨形的光滑孔洞

B. 集中或细小分散的孔洞

C. 内含熔渣的孔洞

D. 内含砂粒的孔洞

282. 液压系统滤油器严重堵塞, 吸油形成局部真空, 将产生()的现象。参

参考答案: C

A. 液压冲击 B.

流量减小

C. 进给爬行 D.

压力下降

283. 标准麻花钻头修磨分屑槽时是在()磨出分屑槽。参

参考答案: D

A. 前刀面
副后刀面 C.
基面

D. 后刀面

284. 检修蒸汽安全阀时, 应先 ()。

参考答案: B

A. 打开减压阀

B. 关闭蒸汽阀

C. 打开放汽阀

D. 打开旁通阀

285. 双频激光干涉仪的测量长度为多少米 ()。

参考答案: B

A. 50 米

B. 60 米

C. 70 米

D. 80 米

286. 普通螺纹的牙型角为 ()。

参考答案: B

A. 55°

B. 60°

C. 55° 或 60°

D. 75°

287. 检测主轴定心轴颈的径向跳动时使指示器测头触及主轴定心轴颈 ()。

参考答案: B

A. 端面

B. 表面

C. 轴面

D. 轴孔

288. 同轴度误差可用圆度仪、三坐标测量装置、()。

参考答案: A

A. 指示器

B. 游标卡尺

C. 直角尺

D. 刀口尺

289. 用声级计测量声音的声压级和声级, 使用仪器上的 A' B' C3 个计权网络分别进行侧量读数, 当 $L_A=L_B=L_C$ 时, 则可判定噪声的频率特性表明 ()。

参考答案: D

A. 噪声中超声成分特别突出

B. 噪声中中频成分很强

C. 噪声中呈低频特性

D. 噪声中高频成分突出

290. 测量圆跳动误差时在工件回转 () 周。参

考答案: A

A. 一

B. 二

C. 三

D. 四

291. 就是在工艺工序之间或工艺工序与检验工序之间运送劳动对象的工序, 是 ()。

参考答案: B

A. 过程工序

B. 运输工序

C. 检验工序

D. 生产工序

292. 松键连接装配，键的顶面与轮毂槽之间有（ ）。

参考答案：A

A. 一定的间隙B.

一定的过盈

C. 很大的过盈

D. 一定的间隙或过盈

293. 油绳油毡润滑适用于（ ）场合。参

考答案：B

A. 运动速度低B.

低速轻载

C. 高速重载

D. 低速重载

294. 液体磨擦轴承的轴颈与轴承工作表面间被油膜完全隔开，使滑动表面磨擦变为润滑层的液体磨擦，磨擦系数（ ）。

参考答案：A A.

大大减小

B. 大大增加

C. 不变

D. 无法衡量

295. 光学平晶等厚干涉法适用于测量精度较高的（ ）。

参考答案：B A.

大平面

B. 小平面

C. 圆柱面

D. 圆跳动

296. 划线时，选用未经切削加工过的毛坯面做基准，使用次数只能为（ ）。

参考答案：A

A. 一次

B. 二次

C. 三次

D. 四次

297. 采用无心外圆磨床加工的零件一般估产生（ ）误差

参考答案：D

A. 直线度

B. 平行度

C. 平面度

D. 圆度

298. 保证装配精度的工艺之一有（ ）。

参考答案：A

A. 调整装配法B.

间隙装配法C.

过盈装配法D.

过渡装配法

299. 数控机床电路图的布置基本上是（ ）。

参考答案：A

A. 输入端在左，输出端在右

B. 输入端在右，输出端在左

C. 输入端.输出端都在左

D. 输入端.输出端都在右

300. 机床传动链误差, 是由()链中各传动件的制造误差和装配误差造成的。

参考答案: C

- A. 运动
- B. 结合
- C. 传动
- D. 连接

301. 在十进制加法计数器中, 当计数器状态为0101时, 则表示十进制数的()。

参考答案: C

- A. 3 B. 4
- C. 5 D. 6

302. 测量电气设备的绝缘电阻, 应选用()做为最佳测量仪表。

参考答案: D

- A. 钳形电流表
- B. 直流单臂电桥
- C. 万用表
- D. 兆欧表

303. 低压断路器的结构由触头系统、灭弧装置、操作机构、热脱扣器、()及绝缘外壳等组成。

参考答案: B

- A. 触头
- B. 电磁脱扣器
- C. 按钮
- D. 接线柱

304. 热继电器控制电路不通, 可能的原因是()。

参考答案: D

- A. 负载侧短路电流过大
- B. 热元件烧断
- C. 整定值偏大
- D. 热继电器动作后未复位

305. 步进电动机的转速是通过改变电动机的()而实现。

参考答案: A

- A. 脉冲频率
- B. 脉冲速度
- C. 通电顺序
- D. 电流大小

306. 三相五线制与三相四线制的区别是()。

参考答案: C

- A. 三根火线与接地线严格分开
- B. 三根火线与中线严格分开
- C. 中线与接地线严格分开
- D. 三根火线严格分开

307. 可通过增加数控系统的()来增加输入输出点数。

参考答案: A

- A. 扩展I/O模块
- B. EPROM
- C. RAM D. CPU

308. 变频器的U. V. W是()端子。

参考答案: B

- A. 输入电源
- B. 输出电机
- C. 故障输出
- D. 输出控制信号

309. 数控机床不同螺距的丝杠与各种步距角的电机相配时, 通过()设定, 可以使编程 与实际运动距离保持一致。

参考答案: A

- A. 电子齿轮比参数
- B. 切削速度上限值
- C. 升. 降速时间常数 D.

螺距误差补偿参数

310. 关于伺服驱动器和编码器信号的连接, 错误的说法是()。

参考答案: C

- A. 编码器信号电缆, 请用带有屏蔽层的双绞线
- B. 编码器电缆的屏蔽层接到电机侧的接地端子上
- C. 插头上未用到的引脚也必须连接上导线
- D. 信号电缆与电源电缆不要放到同一线槽内

311. 不属于变频器的定期维护项目的是()。

参考答案: C

- A. 对紧件进行必要的紧固
- B. 清扫冷却系统积尘
- C. 检查电源电压是否在允许范围内
- D. 检查冷却风扇. 滤波电容器的工作情况

312. 变频器最高频率的预置值必须()上限频率和基本频率的预置值。

参考答案: C

- A. 小于
- B. 等于
- C. 大于
- D. 没有固定关系

313. 在数控设备维修中使用万用表不用来测量()。

参考答案: D

- A. 电阻
- B. 交流电压
- C. 直流电压
- D. 直流电流

314. 数控机床常用的低压配电电器是()。参

考答案: D

- A. 中间继电器 B.

电磁铁

- C. 电阻器
- D. 接触器

315. PI. PPID 运算都是对()进行运算的。

参考答案: D

- A. 反馈信号 B. 给定信号
- C. 被控量 D. 偏差信号

316. PI 控制器的输出()。

参考答案: C

- A. 与输入信号的大小成正比
 B. 与输入信号对时间的积分成正比
 C. 既与输入信号的大小成正比, 又与输入信号对时间的积分成正比 D.
 与输入信号的微分成正比

317. 电力场效应管指的是 ()。

参考答案: A

- A. MOSFET B.
 GTO C. IGBT
 D. GTR

318. 数控系统增量返回参考点, 零点到位信号的是从 () 发出的。

参考答案: A

- A. 电机后面脉冲编码器中的 Z 相 (一转信号) 发出
 B. 减速开关
 C. 电机后面脉冲编码器中的 A/B 相信号发出的
 D. 系统中的脉冲

319. PWM 变换器的作用是把恒定的直流电压调制成 ()。

参考答案: D

- A. 频率和宽度可调的脉冲列 B.
 频率可调的脉冲列
 C. 宽度可调的脉冲列
 D. 频率固定. 宽度可调的脉冲列

320. 通用变频器一般由 () 组成。

参考答案: A

- A. 整流器. 滤波器. 逆变器
 B. 整流器. 逆变器. 放大器
 C. 整流器. 逆变器. 变压器
 D. 逆变器. 放大器. 变压器

321. 传感器是将各种 () 转换成电信号的元件。

参考答案: C

- A. 数字量
 B. 交流脉冲量 C.
 非电量
 D. 直流电量

322. VVVF (变压变频) 控制的特点是 ()。参

考答案: A

- A. $U_1/f_1=C$
 B. $E_1/\omega_s=C$ C.
 $\omega_s=C$
 D. $U_1=C$

323. 恒压供水系统, 变频器的作用是为电动机提供频率可变的电流, 以实现电动机的 ()。

参考答案: B

- A. 有级调速 B. 无级调速 C. 额定变速 D. 恒定转速

324. 电流型变频器的直流回路滤波环节采用 ()。

参考答案: B A.

- 电容器
 B. 电抗器
 C. 晶闸管

D. 二极管

325. 电压型变频器的直流回路滤波环节采用()。

参考答案: A

- A. 电容器
- B. 电抗器
- C. 晶闸管
- D. 二极管

326. 触摸屏是()。

参考答案: D

- A. 输入设备
- B. 输出设备
- C. 编程设备
- D. 输入和输出设备

327. 欧姆定律不适合于分析计算()。

参考答案: B A.

- 简单电路 B.
- 复杂电路 C.
- 线性电路 D.
- 直流电路

328. 穿越线圈回路的磁通发生变化时, 线圈两端就产生()。

参考答案: B

- A. 电磁感应
- B. 感应电动势 C.
- 磁场
- D. 电磁感应强度

329. 提高供电线路的功率因数, 下列说法正确的是()。

参考答案: D

- A. 减少了用电设备中无用的无功功率
- B. 可以节省电能
- C. 减少了用电设备的有功功率, 提高了电源设备的容量
- D. 可提高电源设备的利用率并减小输电线路中的功率损耗

330. 变压器的铁芯由()大部分组成。。

参考答案: A

- A. 2
- B. 3
- C. 4
- D. 8

331. 三相异步电动机的定子由(), 定子铁心, 定子绕组, 端盖, 接线盒等组成。 。 参考
答案: B

- A. 电刷
- B. 机座
- C. 换向器
- D. 转子

332. 三相异步电动机工作时, 其电磁转矩是由旋转磁场与()共同作用产生的。

参考答案: B

- A. 定子电流 B. 转子电流
- C. 转子电压 D. 电源电压

333. 串联型稳压电路中的调整管工作在()状态。

参考答案: A

A.放大 B.截止 C.饱和 D.任意

334. 电力晶体管的缺点是()。

参考答案: D

A. 功率容量小

B. 必须具备专门的强迫换流电路

C. 具有线性放大特征

D. 易受二次击穿而损坏

335. 维修电工以(), 安装接线图和平面布置最为重要 。

参考答案: A

A. 电气原理图 B.

电气设备图

C. 电气安装图 D.

电气装配图

336. 电工仪表按工作原理分为()等。

参考答案: D

A. 磁电系

B. 电磁系

C. 电动系

D. 以上都是

337. 兆欧表的接线端标有()。

参考答案: A

A. 接地E. 线路L. 屏蔽G

B. 接地N. 导通端L. 绝缘端G

C. 地E. 导通端L. 绝缘端G

D. 接地N. 通电端G. 绝缘端L

338. 测量电压时应将电压表()电路。

参考答案: B

A. 串联接入

B. 并联接入

C. 并联接入或串联接入 D.

混联接入

339. 特别潮湿场所的电气设备使用时的安全电压为() 。

参考答案: B

A. 9

B. 12

C. 24

D. 36

340. 机床照明, 移动行灯等设备, 使用的安全电压为() 。

参考答案: D

A. 9

B. 12

C. 24

D. 36

341. ()由于它的机械特性接近恒功率特性, 低速时转矩大, 故广泛用于电动车辆牵引。

参考答案: A

A. 串励直流电动机

B. 并励直流电动机

C. 交流异步电动机

D. 交流同步电动机

342. 发电机的基本工作原理是：()。

参考答案：A

A. 电磁感应

B. 电流的磁效应 C.

电流的热效应

D. 通导体在磁场中受力

343. 步进电动机的角位移或线位移与()。

参考答案：A

A. 脉冲数成正比

B. 脉冲频率 f 成正比

C. 驱动电源电压的大小

D. 环境波动相关

344. 步进电动机的转速 n 或线速度 v 只与()有关。

参考答案：D A.

电源电压 B.

负载大小

C. 环境条件的波动 D.

脉冲频率 f

345. 控制系统对直流测速发电机的要求有()。

参考答案：A

A. 输出电压与转速成线性关系，正反转特性一致

B. 输出灵敏度低，输出电压纹波小 C.

电机的惯性大，输出灵敏度高

D. 输出电压与转速成线性关系，电机的惯性大

346. 三相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电流波形，在控制角 $\alpha > ()$ 时出现断续。

参考答案：C

A. 30°

B. 45°

C. 60°

D. 90°

347. CNC 是指()的缩写。

参考答案：A

A. 计算机数控系统 B. 自动化工厂

C. 柔性制造系统 D. 数控加工中心

348. 三相异步电动机的启停控制线路由电源开关_熔断器。()、热继电器、按钮等组成。参

参考答案：C

A. 时间继电器

B. 速度继电器

C. 交流接触器

D. 漏电保护器

349. 直流电动机运行中转速突然急速升高并失控，故障原因可能是()。

参考答案：A

A. 突然失去励磁电流

B. 电枢电压过大

C. 电枢电流过大 D.

励磁电流过大

350. ()是直流调速系统的主要控制方案。

参考答案：B

- A. 改变电源频率
- B. 调节电枢电压
- C. 改变电枢回路电阻R
- D. 改变转差率

351. 在转速电流双闭环调速系统中，电机转速可调，转速不高且波动较大。此故障的可能原因是()。

参考答案：D

- A. PI调节器限幅值电路故障
- B. 电动机励磁电路故障
- C. 晶闸管或触发电路故障
- D. 反馈电路故障

352. 发电机—电动机调速系统是一种典型的()调速自控系统。

参考答案：A

- A. 开环
- B. 半闭环
- C. 单闭环
- D. 全闭环

353. 在转速电流双闭环调速系统中，调节给定电压，电动机转速有变化，但电枢电压很低。此故障的可能原因是()。

参考答案：A

- A. 主电路晶闸管损坏
- B. 晶闸管触发角太小
- C. 速度调节器电路故障
- D. 电流调节器电路故障

354. 速度检测与反馈电路的精度，对调速系统的影响是()。

参考答案：A

- A. 决定系统稳态精度
- B. 只决定速度反馈系数
- C. 只影响系统动态性能
- D. 不影响，系统可自我调节

355. 以下不是PLC编程语言的是()。

参考答案：A

- A. VB
- B. 指令表
- C. 梯形图
- D. 顺序功能图

356. PLC编程软件的功能不包括()。

参考答案：B

- A. 读入
- B. 纠错
- C. 监控
- D. 仿真

357. 以下不是PLC硬件故障类型的是()。

参考答案：D

- A. I/O模块故障
- B. 电源模块故障
- C. CPU模块故障
- D. 状态模块故障

358. 以下不属于PLC外围输入故障的是()。

参考答案：D

- A. 接近开关故障
- B. 按钮开关短路

C. 传感器故障 D.

继电器故障

359. PLC控制系统设计的步骤描述不正确的是()。

参考答案: A

A. PLC的I/O点数要大于实际使用数的两倍

B. PLC程序调试时进行模拟调试和现场调试

C. 系统交付前,要根据调试的最终结果整理出完整的技术文件 D.

确定硬件配置,画出硬件接线图

360. ()不是PLC控制系统设计的原则。

参考答案: A

A. 只需保证控制系统的生产要求即可,其他无需考虑

B. 最大限度的满足生产机械或生产流程对电气控制要求

C. 对满足控制系统要求的前提下,力求使系统简单,经济,操作和维护方便

D. PLC的IO点数要留有一定余量

361. 变频器常见的频率给定方式主要有:模拟信号给定.操作器键盘给定.控制输入端给定及通信方式给定等,来自PLC控制系统时不采用()方式。

参考答案: A A.

键盘给定

B. 控制输入端给定

C. 模拟信号给定

D. 通信方式给定

362. 变频器一上电就过电流故障报警并跳闸。此故障原因不可能是()。

参考答案: D

A. 变频器主电路有短路故障

B. 电机有短路故障

C. 安装时有短路问题 D.

电机参数设置问题

363. 电气控制线路图测绘的一般步骤是设备停电,先画电器布置图,再画电气接线图,最后画出()。

参考答案: A

A. 电气原理图 B.

电机位置图

C. 设备外形图 D.

按钮布置图

364. 计算机内采用二进制的主要原因是()。

参考答案: D

A. 运算速度快

B. 运算进度高

C. 算法简单

D. 电子元件特征

365. 根据自己的性格特点选择合适的工作,应该按()进行选择。

参考答案: A

A. 职业种类

B. 职业成就

C. 职业收入

D. 职业意义

366. 电力场效应管是理想的()控制型器件。

参考答案: B

A. 电流

B. 电压

C. 电阻

D. 功率

367. RS-232 串口通信传输模式是()。

参考答案: C

- A. 单工
- B. 半单工
- C. 全双工
- D. 半双工

368. 机械零件产生疲劳现象的原因是材料表面或()有缺陷。

参考答案: A

- A. 内部
- B. 中间
- C. 底部
- D. 外部

369. PLC的执行过程主要分为()、()、()三个阶段。参

考答案: A

- A. 输入采样. 程序执行. 输出刷新
- B. 程序扫描. 程序执行. 输出刷新
- C. 输入采样. 程序扫描. 输出刷新
- D. 输入采用. 程序执行. 输入刷新

370. 国家鼓励和支持利用可再生能源和()发电。

参考答案: C

- A. 磁场能
- B. 机械能
- C. 清洁能源
- D. 化学能

371. 导线截面的选择通常是由()、机械强度、电流密度、电压损失和安全载流量等因素决定的。参

- 考答案: C
- A. 磁通密度
 - B. 绝缘强度
 - C. 发热条件
 - D. 电压类型

372. 选用绝缘材料时应该从电气性能、机械性能、()、化学性能、工艺性能及经济性等方面来进行考虑。

参考答案: D

- A. 电流大小
- B. 磁场强度
- C. 电压高低
- D. 热性能

373. 双闭环调速系统中, 当电网电压波动时, 几乎不对转速产生影响。这主要依靠()的调节作用。

参考答案: A

- A. ACR
- B. ASR
- C. ACR及ASR
- D. 转速负反馈电路

374. 调速系统的调速范围和静差率这两个指标()。

参考答案: C

- A. 相互平等
- B. 互不相关
- C. 相互制约
- D. 相互补充

375. 开关量输出模块的输出方式有下列()三种。参

考答案: B

- A. 继电器型. 晶闸管型. 交流接触器型
- B. 继电器型. 晶闸管型. 晶体管型
- C. 晶体管型. 二极管型. 继电器型
- D. 晶体管型. 晶闸管型. 接触器型

376. () 使用于电源中性线不直接接地的电气设备。参

参考答案：B

- A. 工作接地
- B. 保护接地
- C. 漏电保护
- D. 短路保护

377. 交流电的三要素是频率. 初位相. ()。

参考答案：C

- A. 有效值
- B. 最小值
- C. 最大值
- D. 平均值

378. Y- Δ 降压启动，线电压为 380V，Y 启动电压为 () V， Δ 运行电压为 () V。参

参考答案：C

- A. 220/220
- B. 380/380
- C. 220/380
- D. 380/220

379. 重复接地的作用是 ()。

参考答案：C

- A. 避免触电
- B. 减轻高压窜入低压的危险
- C. 减轻零线断线时的危险
- D. 保护接零

380. 半闭环位置检测方式一般是将检测原件安装在 () 上。

参考答案：C

- A. 主轴
- B. 刀架
- C. 电动机轴
- D. 滚珠丝杆上

381. 维修电工班组完成一个阶段的质量活动课题后，所写成果报告应包括课题活动的 () 的全部内容. 已经达到的质量水平. 目前存在的问题和今后的打算。

参考答案：A

- A. 计划-实施-检查-总结
- B. 计划-检查-实施-总结
- C. 计划-实施-总结-总结
- D. 实施-计划-检查-总结

382. CIMS 的功能不包括 ()。

参考答案：D

- A. 经营管理功能
- B. 工程设计自动化
- C. 生产设计自动化
- D. 销售自动化

383. 牵动机械及大型轧钢机中，一般采用直流电动机而不是异步电动机的原因是 ()。

参考答案：B

- A. 异步电动机的功率因素低
- B. 异步电动机的调速性能很差

C. 异步电动机的启动转矩较小 D.

异步电动机的启动电流很大

384. 三相半波可控整流电路各相触发脉冲相位差（ ）。

参考答案：C

A. 60°

B. 90°

C. 120°

D. 180°

385. 变频器改造设备调速系统采用交流变频器调速替代原设备中（ ）或其他电动机调速的方案。参

参考答案：C

A. 变极调速 B.

变压调速

C. 直流调速

D. 闭环负反馈

386. 双闭环调速系统中，无论启动、堵转或稳定运行时，电流调节器始终处于（ ）状态。参考答

案：B

A. 饱和

B. 不饱和

C. 开环

D. 不定

387. 自动控制系统中，反馈检测元件的精度对自动控制系统的精度（ ）。

参考答案：B

A. 有影响但被闭环系统完全补偿了 B.

有影响，无法补偿

C. 有影响但被闭环系统部分补偿了 D.

无影响

388. 无静差调速系统的调节原理是（ ）。参

考答案：B

A. 依靠偏差的累积

B. 依靠偏差对时间的累积

C. 依靠偏差对时间的记忆

D. 用偏差进行调解

389. 标准式直线感应同步器在实际中用得最广泛，其每块长为（ ）。

参考答案：B

A. 100mm B.

250mm

C. 1mm

D. 10mm

390. 使用光栅时，考虑到（ ），最好将尺体安装在机床的运动部件上，而读数则安装在机床的固定部件上。

参考答案：C A.

读数精度 B.

安装方便 C.

使用寿命 D.

工作精度

391. 伺服系统与CNC位置控制部分构成（ ），该系统主要有两种，即进给伺服系统和主轴驱动系统。

参考答案：A

A. 位置伺服系统

B. 检测装置

C. 进给驱动系统

D. 机械传动系统

392. 一个刚体在空间运动具有（ ）自由度。

参考答案：A

- A. 6个
- B. 5个
- C. 4个
- D. 3个

393. 关于 PLC，下列观点正确的是（ ）。

参考答案：D

- A. PLC与变频器都可以进行故障自诊断
- B. PLC的输入电路采用光耦合方式
- C. PLC的直流开关量输出模块又称为晶体管开关量输出模块，属无触点输出模块
- D. 以上全正确

394. S7-200 的数字量输出写入输出映像寄存器的标志符为（ ）。参

参考答案：B

- A. V B.
- Q C. I
- D. T

395. 由一台PLC控制多台设备或数条建议生产线的是（ ）。

参考答案：B

- A. 单机控制系统
- B. 集中控制系统
- C. 远程I/O控制系统
- D. 分布式控制系统

396. 对于大型设备常用的编程方法为（ ）。

参考答案：A

- A. 模块法编程
- B. 状态转移法编程
- C. 分析法
- D. 翻译法

397. PLC改造设备控制是指采用PLC可编程序控制器替换原设备控制中庞大而复杂的（ ）控制装置。参

参考答案：B

- A. 模拟
- B. 继电器
- C. 时实
- D. 时序逻辑电路

398. 典型工业控制机系统的一次设备通常由（ ）变送器和执行器机构组成。

参考答案：C

- A. 传感器
- B. 探头
- C. 被控对象 D.

一次线缆

399. 电子测量装置的静电屏蔽必须与屏蔽电路的（ ）基准电位相接。

参考答案：C

- A. 正电位
- B. 负电位
- C. 零信号
- D. 静电

400. （ ）传动一般可做成开式、半开式及闭式。

参考答案：C

- A. 链

- B. 传动带
- C. 齿轮
- D. 变传动比

401. 测绘数控机床电气图时，在测绘之前准备好相关的绘图工具和合适的纸张，首先绘出（ ）。 参考答案：A

- A. 安装接线图
- B. 原理图
- C. 布置图
- D. 接线布置图

402. PLC 内部有许多辅助继电器，其作用相当于继电接触控制系统中的（ ）。

参考答案：B

- A. 接触器
- B. 中间继电器
- C. 时间继电器
- D. 热继电器

403. 有主生产计划（MP3），物料需求计划（MRP）生产进度计划（DS）能力需求计划（CRP）构成（ ）。

参考答案：B

- A. 精益生产计划
- B. 制造资源计划MRP II C. 看板管理计划
- D. 全面生产计划

404. PLC 模块的安装尺寸.（ ）等一般都已经标准化了。

参考答案：D

- A. 电流等级
- B. 功率等级
- C. 绝缘等级
- D. 电压等级

405. 当配电变压器三相输入电压不平衡率大于（ ）时会对系统产生不良影响。

参考答案：D

- A. $\pm 5\%$
- B. $\pm 3\%$ C. 0.05
- D. 0.03

406. 单CPU工业控制机系统可以分时控制（ ）回路。

参考答案：D

- A. 多个开环控制
- B. 两个闭环控制
- C. 三个闭环控制
- D. 多个闭环控制

407. 按气缸的结构来分，可分为活塞式. 薄膜式.（ ）。

参考答案：B

- A. 缓冲气缸
- B. 伸缩式
- C. 摆动气缸
- D. 步进气缸

408. PLC的维护与检修应每（ ）对PLC系统进行一次周期性检查。

参考答案：B

- A. 三个月 B. 半年
- C. 一年

D. 两年

409. 在PLC中，可以通过编程器修改或增删的是（ ）。

参考答案：B

- A. 系统程序
- B. 用户程序
- C. 工作程序
- D. 任何程序

410. （ ）不属于PLC的输出方式。

参考答案：B

- A. 继电器输出
- B. 普通晶闸管
- C. 双向晶闸管
- D. 晶体管

411. 强电柜的空气过滤器（ ）应清扫一次。

参考答案：B

- A. 每周
- B. 每月
- C. 每季度
- D. 每年

412. 哪个不是物理传感器（ ）。

参考答案：A

- A. 嗅觉传感器
- B. 视觉传感器
- C. 听觉传感器
- D. 触觉传感器

413. 电动机在平衡状态时，电动机电枢电流的大小，主要取决于（ ）。

参考答案：A

- A. 机械负载
- B. 电枢电压和电枢内阻
- C. 励磁磁通
- D. 机械摩擦

414. 调速系统中，当电流截止负反馈参与系统调节时，说明调速系统主电流电流（ ）。

参考答案：D

- A. 过大
- B. 过小
- C. 正常
- D. 发生了变化

415. 电压负反馈调速系统通过稳定直流电动机电枢电压来达到稳定转速的目的，其原理是电枢电压的变化与（ ）。

参考答案：A

- A. 转速的变化成正比
- B. 转速的变化成反比
- C. 转速变化的平方成正比
- D. 转速变化的平方成反比

416. 变频器的频率设定方式不能采用（ ）。

参考答案：C

- A. 通过操作面板的加速/减速按键来直接输入变频器的运行频率
- B. 通过外部信号输入端子来直接输入变频器的运行频率
- C. 通过测速发电机的两个端子来直接输入变频器的运行频率
- D. 通过通信接口来直接输入变频器的运行频率

417. 变频器的功能预置必须在“编程模式”下进行，功能预置的第一步是找出需要的（ ）。

参考答案：B

- A. 程序
- B. 功能码 C. 软件
- D. 复位键

418. 变频器与电动机之间一般（ ）接入接触器。

参考答案：B

- A. 允许
- B. 不允许 C. 需要
- D. 不需要

419. 热继电器的热元件整定电流 IFRW=（ ）IMN。参

考答案：B

- A. ±10%
- B. ±5%
- C. ±3%
- D. ±15%

420. 机器人按照应用类型可分为三类，以下哪种属于错误分类（ ）。

参考答案：D

- A. 工业机器人
- B. 极限作业机器人C. 娱乐机器人
- D. 智能机器人

421. 最早提出工业机器人概念，并申请了专利的是（ ）。参

考答案：A

- A. 戴沃尔
- B. 约瑟夫·英格伯格
- C. 理查德·豪恩
- D. 比尔·盖茨

422. 示教盒属于哪个机器人子系统（ ）。

参考答案：C

- A. 驱动系统
- B. 机器人-环境交互系统
- C. 人机交互系统
- D. 控制系统

423. 我国于哪一年开始研制自己的工业机器人。（ ）

参考答案：D

- A. 1958年
- B. 1968年
- C. 1986年
- D. 1972年

424. 世界上第一个机器人公司成立于（ ）。

参考答案：B

- A. 英国 B. 美国
- C. 法国 D. 日本

425. 操作说明书包含哪些规定？（ ）

参考答案：B

- A. 规定如何与工人和职员打交道
- B. 规定如何使用危险物. 机器和设备

C. 规定如何与上司打交道

D. 规定如何与企业职工委员会打交道

426. 工业机器人的主要机械部分不包括一下哪一部分：（ ）

参考答案：B

A. 末端操作器

B. 手掌

C. 手腕

D. 手臂

427. 工业机器人一般用于夹持炽热工件的手指是：（ ）

参考答案：A

A. 长指

B. 薄指

C. 尖指

D. 拇指

428. 工业机器人一般需要（ ）个自由度才能使手部达到目标位置并处于期望的姿态。参

考答案：C

A. 3

B. 4

C. 6

D. 9

429. 工业机器人手腕的运动中，通常把手腕的翻转，用（ ）表示。参

考答案：C

A. B

B. Y

C. R

D. P

430. 工业机器人手腕的运动中，通常把手腕的俯仰，用（ ）表示。参

考答案：D

A. B

B. Y

C. R

D. P

431. 工业机器人手腕的运动中，通常把手腕的偏转，用（ ）表示。参

考答案：B

A. B

B. Y

C. R

D. P

432. 常用的手臂回转运动机构不包括以下哪种（ ）。

参考答案：D

A. 齿轮传动机构

B. 链轮传动机构

C. 连杆机构

D. 丝杠螺母机构

433. 工业机器人手臂的复合运动多数用于动作程序（ ）的专用机器人。参

考答案：A

A. 固定不变 B. 灵活变动 C. 定期改变 D. 无法确定

434. PI. PPID 运算都是对（ ）进行运算的。

参考答案：C A.

反馈信号

B. 给定值

C. 偏差信号

D. 被控量

435. 步进电机. 直流伺服电机. 交流伺服电机的英文字母表示依次为：（ ）

参考答案：B

A. SM. DM. AC

B. SM. DAC

C. SM. ADC

D. SADC

436. 直线驱动机构中，传动效率最高的是：（ ）

参考答案：C

A. 齿轮齿条装置

B. 普通丝杠

C. 滚珠丝杠

D. 曲柄滑块

437. 机器人的运动学方程只涉及（ ）的讨论。参

考答案：A

A. 静态位置

B. 速度

C. 加速度

D. 受力

438. 轨迹规划即将所有的关节变量表示为（ ）的函数。参

考答案：C

A. 位移

B. 速度

C. 时间

D. 加速度

439. 以下哪种不属于机器人触觉（ ）。参

考答案：D

A. 压觉B.

力觉C.

滑觉D.

视觉

440. 以下哪种不是接触觉传感器的用途。（ ）

参考答案：B

A. 探测物体位置

B. 检测物体距离

C. 探索路径

D. 安全保护

441. （ ）适用于较长距离和较大物体的探测。参

考答案：B

A. 电磁式传感器

B. 超声波传感器

C. 光反射式传感器

D. 静电容式传感器

442. 机器人作业过程分两类，一类是非接触式，一类是接触式。下面哪种机器人属于非接触式作业机器人。（ ）

参考答案：D

A. 拧螺钉机器人

B. 装配机器人C.
抛光机器人D.
弧焊机器人

443. 通常机器人的力传感器不包括（ ）。

参考答案：A

- A. 握力传感器
- B. 腕力传感器
- C. 关节力传感器
- D. 指力传感器

444. 以下哪个元件不属于光电编码器的主要元件。（ ）

参考答案：C

- A. 多路光源
- B. 光敏元件
- C. 电阻器
- D. 光电码盘

445. 五位二进制光电编码盘（格雷码编码盘）分辨的最小角度为（ ）

参考答案：A

- A. 11.25°
- B. 22.5°
- C. 5.625°
- D. 45°

446. 点位控制方式（PTP）的主要技术指标是：（ ）。

参考答案：A

- A. 定位精度和运动时间
- B. 定位精度和运动速度
- C. 运动速度和运动时间
- D. 位姿轨迹和运动速度

447. 连续轨迹控制方式（CP）的主要技术指标是：（ ）。参

参考答案：B

- A. 定位精度和运动时间
- B. 位姿轨迹跟踪精度和平稳性
- C. 位姿轨迹和平稳性
- D. 位姿轨迹跟踪精度和运动时间

448. 改变感应电动机的速度，不能采用以下哪种方法。（ ）

参考答案：B

- A. 电压控制法
- B. 电容控制法
- C. 极数变换法
- D. 频率控制法

449. 当希望机器人进行快速运动而选定电动机时，选择（ ）的电动机比较好。参

参考答案：C

- A. 转动惯量大且转矩系数大
- B. 转动惯量大且转矩系数小
- C. 转动惯量小且转矩系数大
- D. 转动惯量小且转矩系数小

450. 以下不属于工业机器人的控制系统硬件主要组成部分的是：（ ）

参考答案：D

- A. 传感装置
- B. 控制装置
- C. 关节伺服驱动部分D.
- 减速装置

451.市场经济条件下，不符合爱岗敬业要求的是（ ）的观念。

参考答案：A

- A.以个人收入高低决定工作质量
- B.强化职业责任
- C.干一行爱一行
- D.树立职业理想

452. 以下哪点不是示教盒示教的缺点：（ ）

参考答案：B

- A. 难以获得高控制精度
- B. 难以获得高速度
- C. 难以与其他设备同步
- D. 不易与传感器信息相配合

453.（ ）直接指定操作内容，机器人必须一边思考一边工作。这是一种水平很高的机器人程序语言。

参考答案：A

- A. 任务级语言
- B. 对象级语言
- C. 动作级语言
- D. 操作级语言

454. 在AL语言中，旋转用函数（ ）来构造。参

考答案：C

- A. FRAME
- B. VECTOR
- C. ROT
- D. TRANS

455. 在AL语言中，坐标系可通过调用函数（ ）来构成。

参考答案：A

- A. FRAME
- B. VECTOR
- C. ROT
- D. TRANS

456. 在AL语言中：MOVE barm TO @-2*zhat*inches；该指令表示：（ ）

参考答案：B

- A. 机械手从当前位置向上移动2英寸
- B. 机械手从当前位置向下移动2英寸
- C. 机械手从当前位置向左移动2英寸
- D. 机械手从当前位置向右移动2英寸

457. 要在生产中引入工业机器人系统的工程，在制造与试运行阶段不包括（ ）。

参考答案：D

- A. 制作准备
- B. 制作与采购
- C. 安装与试运行
- D. 运转率检查

458. 装配机器人的规格确定，不考虑以下哪个问题。（ ）

参考答案：B

- A. 作业行程
- B. 机器重量
- C. 工作速度
- D. 承载能力

459. 在汽车焊接生产线上引入机器人的主要原因不包括哪一条。（ ）

参考答案：A

- A. 可以提高汽车产量
- B. 适应汽车产品的多样化
- C. 可以提高产品质量
- D. 能提高生产率

460. 在用机器人进行弧焊作业中，对夹具的要求描述错误的是：（ ）

参考答案：C

- A. 减少定位误差
- B. 装拆方便
- C. 工件的固定和定位自动化
- D. 回避与焊枪的干涉

461. 对机器人进行示教时，作为示教人员必须事先接受过专门的培训才行，与示教作业人员一起进行作业的监护人员，处在机器人可动范围外时，（ ），可进行共同作业。

参考答案：A

- A. 必须事先接受过专门的培训
- B. 不需要事先接受过专门的培训
- C. 没有事先接受过专门的培训也可以
- D. 具有经验即可

462. 通常对机器人进行示教编程时，要求最初程序点与最终程序点的位置（ ），可提高工作效率。

参考答案：A

- A. 相同 B. 不同 C. 无所谓 D. 分离越大越好

463. 为了确保安全，用示教编程器手动运行机器人时，机器人的最高速度限制（ ）

参考答案：B

- A. 50mm/S
- B. 250mm/S
- C. 800mm/S
- D. 1600mm/S

464. 通常对机器人进行示教编程时，要求最初程序点与最终程序点的位置（ ），可提高工作效率。

参考答案：A

- A. 相同 B. 不同
- C. 无所谓 D. 分离越大越好

465. 机器人经常使用的程序可以设置为主程序，每台机器人可以设置（ ）主程序。

参考答案：A

- A. 1 个 B. 5 个 C. 3 个 D. 无限制

466. 机器人三原则是由（ ）提出的。

参考答案：A

- A. 阿西莫夫 B. 约瑟夫·英格伯格
- C. 托莫维奇 D. 森政弘

467. 当代机器人大军中最主要的机器人为（ ）。

参考答案：A

- A. 工业机器人 B. 军用机器人
- C. 服务机器人 D. 特种机器人

468. 手部的位姿是由（ ）构成的。

参考答案：A

- A. 姿态与位置 B. 位置与速度 C. 位置与运行状态 D. 姿态与速度

469. 机器人经常使用的程序可以设置为主程序，每台机器人可以设置（ ）主程序。

参考答案：C

- A. 3 个 B. 5 个
- C. 1 个 D. 无限制

470.传感器的输出信号达到稳定时，输出信号变化与输入信号变化的比值代表传感器的（ ）参数。

参考答案：A

- A.灵敏度
- B.精度
- C.线性度
- D.抗干扰能力

471. 在机器人动作范围内示教时，需要遵守的事项不正确的是（ ）

参考答案：A

- A. 保持从正侧或侧面观看机器人
- B. 遵守操作步骤
- C. 考虑机器人突然向自己所处方位运行时的应变方案
- D. 确保设置躲避场所，以防万一

472. 不是 MOTOMAN 机器人 NX100控制柜上的动作模式的事（ ）

参考答案：B

- A. 示教模式
- B. 急停模式
- C. 再现模式
- D. 远程模式

473. 对机器人进行示教时，示教编程器上手动速度可分为不正确的是（ ）

参考答案：B

- A. 高速
- B. 点动
- C. 低速
- D. 中速

474. 对 MOTOMAN 机器人进行轴操作时，可以使用的坐标系不正确的是（ ）

参考答案：D

- A. 直角坐标系
- B. 关节坐标系
- C. 圆柱坐标系
- D. 工件坐标系

475. 在 MOTOMAN 机器人所使用的 INFORM III语言主要的移动命令中，记录有移动到的位置不正确的是（ ）参

考答案：B

- A. 插补方式
- B. 示教速度
- C. PL 定位精度
- D. 所使用 TOOL 号

476. 机器人的示教方式，不正确的是（ ）种方式.

参考答案：D

- A. 直接示教
- B. 间接示教
- C. 远程示教
- D. 视觉示教

477. 对机器人进行示教时，为了防止机器人的异常动作给操作人员造成危险，作业前必须进行的项目检查有（ ）等.

参考答案：B

- A. 机器人外部电缆线外皮有无破损
- B. 机器人的手爪
- C. 机器人制动装置是否有效
- D. 机器人紧急停止装置是否有效

478. 通常构成机器人系统的各轴根据其功能分别称作（ ）

参考答案：D

- A. 机器人轴

- B. 基座轴
- C. 工装轴
- D. 坐标轴

479. 原点位置校准是将机器人位置与绝对编码器位置进行对照的操作。原点位置校准是在出厂前进行的,但在()情况下不必须再次进行原点位置校准。

参考答案: C

- A. 改变机器人与控制柜(NX100)的组合时B. 更换电机. 绝对编码器时
- C. 机器人突然断电重启后
- D. 存储内存被删除时(更换 NCP01 基板. 电池耗尽时等)

480. 控制点不变动作是指只改变工具姿态而不改变工具尖端点(控制点)位置的操作,下面()不可以实现控制点不变动作

参考答案: A

- A. 关节坐标系B. 直角坐标系C. 圆柱坐标系D. 工具坐标系

481. 工作范围是指机器人()或手腕中心所能到达的点的集合。参

参考答案: B

- A. 机械手
- B. 手臂末端
- C. 手臂
- D. 行走部分

482. 滚转能实现360° 无障碍旋转的关节运动,通常用()来标记。

参考答案: A

- A. R B. W
- C. B D. L

483. RRR型手腕是()自由度手腕。参

考答案: C

- A. 1
- B. 2
- C. 3
- D. 4

484. 真空吸盘要求工件表面() .干燥清洁,同时气密性好。

参考答案: D

- A. 粗糙
- B. 凸凹不平
- C. 平缓突起
- D. 平整光滑

485. 同步带传动属于()传动,适合于在电动机和高速比减速器之间使用。

参考答案: B

- A. 高惯性
- B. 低惯性
- C. 高速比
- D. 大转矩

486. 机器人外部传感器不包括（ ）传感器。参

考答案：D

- A. 力或力矩
- B. 接近觉
- C. 触觉
- D. 位置

487. 手爪的主要功能是抓住工件, 握持工件和（ ）工件。参

考答案：C

- A. 固定B.
- 定位C.
- 释放D.
- 触摸

488. 机器人的精度主要依存于（ ）, 控制算法误差与分辨率系统误差。参

考答案：C

- A. 传动误差
- B. 关节间隙
- C. 机械误差
- D. 连杆机构的挠性

489. 机器人的控制方式分为点位控制和（ ）。参

考答案：C

- A. 点对点控制
- B. 点到点控制
- C. 连续轨迹控制D.
- 任意位置控制

490. 焊接机器人的焊接作业主要包括（ ）。

参考答案：A

- A. 点焊和弧焊
- B. 间断焊和连续焊
- C. 平焊和竖焊
- D. 气体保护焊和氩弧焊

491. 作业路径通常用（ ）坐标系相对于工件坐标系的运动来描述。参

考答案：D

- A. 手爪
- B. 固定C.
- 运动D.
- 工具

492. 当代机器人主要源于以下两个分支：（ ）

参考答案：C

- A. 计算机与数控机床
- B. 遥操作机与计算机
- C. 遥操作机与数控机床
- D. 计算机与人工智能

493. 对于转动关节而言, 关节变量是D-H参数中的（ ）

参考答案：

- A
- A. 关节角
- B. 杆件长度
- C. 横距
- D. 扭转角

494. 动力学的研究内容是将机器人的_____联系起来。() 参

考答案: A

- A. 运动与控制
- B. 传感器与控制
- C. 结构与运动
- D. 传感系统与运动

495. 所谓无姿态插补, 即保持第一个示教点时的姿态, 在大多数情况下是机器人沿 () 运动时出现。

参考答案: B

- A. 平面圆弧
- B. 直线
- C. 平面曲线
- D. 空间曲线

496. 应用通常的物理定律构成的传感器称之为() 参

考答案: B

- A. 物性型
- B. 结构型
- C. 一次仪表
- D. 二次仪表

497. 传感器在整个测量范围内所能辨别的被测量的最小变化量, 或者所能辨别的不同被测量的个数, 被称之为传感器的_____。()

参考答案: C

- A. 精度
- B. 重复性
- C. 分辨率
- D. 灵敏度

498. 谐波传动的缺点是 () 。

参考答案: A

- A. 扭转刚度低
- B. 传动侧隙小
- C. 惯量低
- D. 精度高

499. 机器人三原则是由谁提出的。()

参考答案: D

- A. 森政弘
- B. 约瑟夫·英格伯格
- C. 托莫维奇
- D. 阿西莫夫

500. 当代机器人大军中最主要的机器人为: ()

参考答案: A

- A. 工业机器人
- B. 军用机器人
- C. 服务机器人
- D. 特种机器人

501. 手部的位姿是由哪两部分变量构成的? () 参

考答案: B

- A. 位置与速度
- B. 姿态与位置
- C. 位置与运行状态
- D. 姿态与速度

502. 用于检测物体接触面之间相对运动大小和方向的传感器是：（ ）

参考答案：C

- A. 接近觉传感器
- B. 触觉传感器
- C. 滑动觉传感器
- D. 压觉传感器

503. 下列图像平滑算法中既能有效地平滑噪声又可以避免边缘模糊效应的是（ ）。参

考答案：B

- A. 领域平均法
- B. 中值滤波法
- C. 低通滤波法
- D. 灰度变换法

504. 下面哪个国家被称为“机器人王国”？（ ）

参考答案：C

- A. 中国
- B. 英国
- C. 日本
- D. 美国

505. 运动学主要是研究机器人的（ ）。

参考答案：B

- A. 动力源是什么
- B. 运动和时间的关系
- C. 动力的传递与转换
- D. 运动的应用

506. 动力学主要是研究机器人的（ ）。

参考答案：C

- A. 动力源是什么
- B. 运动和时间的关系
- C. 动力的传递与转换
- D. 动力的应用

507. 传感器的输出信号达到稳定时，输出信号变化与输入信号变化的比值代表传感器的（ ）参数。

参考答案：D

- A. 抗干扰能力
- B. 精度
- C. 线性度
- D. 灵敏度

508. 六维力与力矩传感器主要用于（ ）。参

考答案：D

- A. 精密加工
- B. 精密测量
- C. 精密计算
- D. 精密装配

509. 机器人轨迹控制过程需要通过求解（ ）获得各个关节角的位置控制系统的设定值。

参考答案：B

- A. 运动学正问题
- B. 运动学逆问题
- C. 动力学正问题
- D. 动力学逆问题

510. 日本日立公司研制的经验学习机器人装配系统采用触觉传感器来有效地反映装配情况。其触觉传感器属于下列（ ）传感器。

参考答案：C A.

接触觉

B. 接近觉

C. 力/力矩觉

D. 压觉

511. 机器人的定义中，突出强调的是（ ）。

参考答案：C

A. 具有人的形象B.

模仿人的功能C.

像人一样思维D.

感知能力很强

512. 对于移动（平动）关节而言，关节变量是D-H参数中的（ ）。

参考答案：C A.

关节角

B. 杆件长度

C. 横距

D. 扭转角

513. 运动正问题是实现如下变换（ ）。

参考答案：A

A. 从关节空间到操作空间的变换

B. 从操作空间到迪卡尔空间的变换

C. 从迪卡尔空间到关节空间的变换

D. 从操作空间到关节空间的变换

514. 运动逆问题是实现如下变换（ ）。

参考答案：C

A. 从关节空间到操作空间的变换

B. 从操作空间到迪卡尔空间的变换

C. 从迪卡尔空间到关节空间的变换

D. 从操作空间到任务空间的变换

515. 机器人终端效应器（手）的力量来自（ ）。参

考答案：D

A. 机器人的全部关节

B. 机器人手部的关节

C. 决定机器人手部位置的各关节

D. 决定机器人手部位姿的各个关节

516. 在 $q-r$ 操作机动力学方程中，其主要作用的是（ ）。

参考答案：D

A. 哥氏项和重力项

B. 重力项和向心项

C. 惯性项和哥氏项

D. 惯性项和重力项

517. FANUC系统指令G50 S200的含义是（ ）。

参考答案：A

A. 最高转速 200r/min

B. 最高线速度 200mm/min

C. 线速度 200m/min

D. 最低转速 200r/min

518. 定时插补的时间间隔下限的主要决定因素是（ ）。

参考答案：B

A. 完成一次正向运动学计算的时间

B. 完成一次逆向运动学计算的时间

C. 完成一次正向动力学计算的时间

D. 完成一次逆向动力学计算的时间

519. 为了获得非常平稳的加工过程，希望作业启动（位置为零）时：（ ）。

参考答案： A

A. 速度为零，加速度为零

B. 速度为零，加速度恒定

C. 速度恒定，加速度为零

D. 速度恒定，加速度恒定

520. 光源是机器视觉系统中的关键组成部分，下面关于 LED 光源描述正确的是（ ）。

参考答案： C

A. 能量集中，散射小

B. 好扩散性好，适合大面积均匀照射

C. 效率高. 稳定性

D. 亮度高，响应速度慢

521. 在伺服电机的伺服控制器中，为了获得高性能的控制效果，一般具有 3 个反馈回路，错误的是：

（ ）

参考答案： A

A. 电压环

B. 电流环

C. 速度环

D. 位置环

522. 谐波减速器特别适用于工业机器人的哪几个轴的传动, 错误的是? （ ）

参考答案： A

A. S轴

B. R轴

C. B轴

D. T轴

523. CCD (Charge Coupled Device) 摄像头输出信号为_____帧/秒(fps——frame per second)。（ ）

参考答案： B

A. 20

B. 25

C. 30

D. 50

524. 应用电容式传感器测量微米级的距离，应该采用改变（ ）的方式。参

考答案： C

A. 极间物质介电系数

B. 极板面积

C. 极板距离

D. 电压

525. 压电式传感器，即应用半导体压电效应可以测量（ ）。参

考答案： C

A. 电压

B. 亮度

C. 力和力矩

D. 距离

526. 增量式光轴编码器一般应用（ ）套光电元件，从而可以实现计数. 测速. 鉴向和定位。

参考答案： C

A. 一

B. 二

C. 三

D. 四

527. 测速发电机的输出信号为 ()。

参考答案: A

- A. 模拟量
- B. 数字量
- C. 开关量
- D. 脉冲量

528. 如果末端装置、工具或周围环境的刚性很高, 那么机械手要执行与某个表面有接触的操作作业将会变得相当困难。此时应该考虑 ()。

参考答案: A A.

柔顺控制

- B. PID控制
- C. 模糊控制
- D. 最优控制

529. 模拟通信系统与数字通信系统的主要区别是 ()。

参考答案: B

- A. 载波频率不一样
- B. 信道传送的信号不一样
- C. 调制方式不一样
- D. 编码方式不一样

530. CCD摄像头采用电视PAL标准, 每帧图像由 () 场构成。

参考答案: B

- A. 1
- B. 2
- C. 3
- D. 4

531. 下面关于铰孔的说法哪一个正确? ()

参考答案: C

- A. 铰孔是加工螺纹退刀槽的一种钻孔方法
- B. 铰孔前必须对孔进行扩铰
- C. 在钻床上铰孔时刀具执行进给运动
- D. 铰孔是一种加工实料的钻孔方法

532. 下面关于铰孔的说法哪一个正确? ()

参考答案: B

- A. 切削工作主要由铰刀的导向带执行的
- B. 铰孔是在孔上加工配合尺寸的精加工
- C. 要加工的孔径越小, 铰孔余量就越大
- D. 由于要求切屑薄, 所以切削速度比钻孔时大得多

533. 车床加工 $\varnothing 25$ mm零件到 $\varnothing 20.2$ mm.: 要求切削速度不超过 $v_c = 70$ m/min, 精车转速 n (转/分) 必须设定为多大? ()

参考答案: C

- A. $n = 557$ 转/分
- B. $n = 773$ 转/分
- C. $n = 1103$ 转/分
- D. $n = 2206$ 转/分

534. 下面关于切削刃材料的说法哪一个是正确的? ()

参考答案: D

- A. 金刚石适合切削铁族金属
- B. 切削陶瓷仅适合切削铝材
- C. 立方氮化硼用作切削刃材料具有最低的等温淬火温度
- D. HS 表示其特点是韧性大

535. 检验技术中分系统测量误差和偶然测量误差。()可能会导致系统误差发生?

参考答案: D

- A. 测量面上的脏物
- B. 测量物体上有毛刺
- C. 测量时所用力量太小或太大
- D. 测量器具刻度盘的分度误差

536. 气缸上有一个代号 25/10-100。要求气缸活塞杆 3 秒钟行到前缸端位置,请问速度 v 应该多大? ()

参考答案: B

- A. $v = 33.33 \text{ cm/s}$
- B. $v = 0.033 \text{ m/s}$
- C. $v = 0.33 \text{ m/s}$
- D. $v = 3.33 \text{ mm/min}$

537. 电机正反转运行中的两接触器必须实现相互间()。

参考答案: A

- A. 联锁
- B. 自锁
- C. 禁止
- D. 记忆

538. 机器人的定义中,突出强调的是()。

参考答案: A

- A. 像人一样思维
- B. 模仿人的功能
- C. 具有人的形象
- D. 感知能力很强

539. 职业道德主要通过()的关系,增强企业的凝聚力。参

考答案: C

- A. 调节企业与市场
- B. 调节市场之间
- C. 协调职工与企业
- D. 协调企业与消费者

540. 关于企业文化,你认为正确的是()。

参考答案: A

- A. 企业文化是企业管理的重要因素
- B. 企业文化是企业的外在表现
- C. 企业文化产生于改革开放中的中国
- D. 企业文化建设的核心是文娱和体育活动

541. 在铰链四杆机构中,只能在小于 360° 范围内摆动的是()。

参考答案: D

A. 机架

- B. 曲柄
- C. 连杆
- D. 摇杆

542. 要使螺母向机架做相对运动应采用()。

参考答案: D

- A. 螺杆固定的单螺旋机构
- B. 螺母固定的单螺旋机构
- C. 差动双螺旋机构
- D. 复式双螺旋机构

543. 设备内的滚珠丝杠螺母副一般采用()防护方法。参

考答案: D

- A. 伸缩套筒
- B. 锥形套筒
- C. 折叠防护罩
- D. 塑料迷宫密封圈

544. 要保证螺纹的旋合，主要是()。

参考答案：A

- A. 中径的上偏差不能超差
- B. 中径的下偏差不能超差
- C. 螺距不能超差
- D. 牙型角不能超差

545. 选择毛坯生产方式的原则首先是()。

参考答案：C

- A. 考虑经济性
- B. 考虑是否有良好的工艺性
- C. 保证使用性能
- D. 考虑生产可行性

546. 选用压力表时，其量程应为系统最高压力的()。

参考答案：B

- A. 1 倍
- B. 1.5 倍
- C. 2 倍
- D. 2.5 倍

547. 液压系统中只能用于低压回油管或泄油管的是()。

参考答案：C

- A. 纯铜管
- B. 橡胶软管
- C. 尼龙管
- D. 塑料管

548. ()管接头只能用于 8 MPa 以下的中低压。

参考答案：C

- A. 卡套式
- B. 橡胶软管
- C. 扩口式
- D. 焊接式

549. 压力控制回路中()的功能在于防止垂直放置的液压缸及与之相连的工作部件因自重而下坠。

参考答案：D

- A. 保压回路
- B. 卸荷回路
- C. 增压回路
- D. 平衡回路

550. 要防止液压油的可压缩性增大，在液压系统内要防止()。

参考答案：C

- A. 工作温度升高
- B. 其他油液混入
- C. 空气混入
- D. 泄漏

551. 在液压系统中对液压油性能最为敏感是()。

参考答案：A

- A. 液压泵
- B. 阀
- C. 管道
- D. 液压缸

552. 使用润滑脂的零件运动线速度不宜超过()m / s。

参考答案：B

- A. 1
- B. 2
- C. 2.5
- D. 3

553. 高速铣削刀具的装夹方式不宜采用()。

参考答案: C

- A. 液压夹紧式
- B. 弹性夹紧式
- C. 侧固式
- D. 热膨胀式

554. 用高速钢立铣刀铣削高强度钢时, 铣刀的螺旋角应() 30° 。

参考答案: A

- A. 大于
- B. 小于
- C. 等于
- D. 小于或等于

555. 进行基准重合时的工序尺寸计算, 应从()工序算起。

参考答案: D

- A. 最开始第四道
- B. 任意一道
- C. 中间第三道
- D. 最后一道

556. 产生定位误差的原因主要是存在()。

参考答案: A

- A. 基准不重合误差. 基准位移误差等
- B. 机床制造误差. 测量误差等
- C. 工序加工误差. 刀具制造误差等
- D. 夹具制造误差. 刀具制造误差等

557. 关于相对测量方法, 下列说法中正确的是()。

参考答案: C

- A. 相对测量的精度一般比较低
- B. 相对测量方法只能采用量仪来进行
- C. 采用相对测量方法, 计量器具所指示出的是被测量与标准量的微差
- D. 测量装置不直接与被测工件表面接触

558. 在加工过程中, 因高速旋转的不平衡的工件所产生的()会使机床工艺系统产生动态误差。

参考答案: C

- A. 开力
- B. 重力和夹紧力
- C. 惯性力
- D. 闭合力

559. 数控铣床上进行手动换刀时最主要的注意事项是()。参

考答案: B

- A. 对准键槽
- B. 擦干净连接锥柄
- C. 调整好拉钉
- D. 不要拿错刀具

560. 常用的数控系统异地程序输入方式称为()。参

考答案: A

- A. DNC 技术
- B. RS232 通信
- C. CP / P 协议
- D. 磁盘传送

561. 数控机床进给系统的指标不包括()。

参考答案: C

- A. 切削进给速度范围
- B. 快速移动速度范围
- C. 滚珠丝杠的精度
- D. 定位和重复定位精度

562. ()不是伺服系统的组成部分。

参考答案: B

- A. 电动机
- B. 可编程控制器
- C. 位置测量元件伺服系统D.
- 反馈电路

563. 数控机床对进给伺服驱动系统的()未做要求。

参考答案: A

- A. 宽调速范围内保持恒功率输出
- B. 高精度
- C. 高可靠性
- D. 低速大转矩

564. 采用()的位置伺服系统只接收数控系统发出的指令信号,而无反馈信号。参

参考答案: C

- A. 闭环控制
- B. 半闭环控制
- C. 开环控制
- D. 与控制形式无关

565. 采用开环伺服系统的机床使用的执行元件是()。

参考答案: B

- A. 直流伺服电动机B.
- 步进电动机
- C. 电液脉冲马达D.
- 交流伺服电动机

566. 半闭环系统使用的位移测量元件是()。

参考答案: A

- A. 脉冲编码器
- B. 光栅尺
- C. 感应同步器
- D. 磁栅尺

567. 使用半闭环系统控制的数控机床,其位置精度主要取决于()。

参考答案: A

- A. 机床传动链的精度 B. 驱动装置的精度 C. 计算机的运算精度 D. 工作台的精度

568. 金属材料在()作用下,抵抗塑性变形或断裂的能力称为强度。

参考答案: A

- A. 冲击载荷 B. 交变载荷 C. 静载荷 D. 高压

569. 材料的()将导致加工表面质量差。

参考答案: C

- A. 高硬度
- B. 热导率低
- C. 韧性高. 塑性大
- D. 高强度

570. ()是力学性能最好的铸铁。

参考答案: A

- A. 球墨铸铁
- B. 灰铸铁
- C. 可锻铸铁
- D. 白口铸铁

571. 在真空炉中加热淬火可防止()。

参考答案: A

- A. 氧化和脱碳
- B. 开裂
- C. 硬度偏低
- D. 变形

572. 钢材淬火时为了防止()需要选择合适的设备。

参考答案: D

- A. 变形
- B. 开裂
- C. 硬度偏低
- D. 氧化和脱碳

573. ()能提高钢的韧性,使工件具有较好的综合力学性能。参

参考答案: D

- A. 淬火
- B. 正火
- C. 退火
- D. 回火

574. 要使渗碳工件表层具有高硬度,高耐磨性还需进行()。

参考答案: D

- A. 退火
- B. 正火
- C. 淬火
- D. 淬火后回火

575. 防止积屑瘤崩碎的措施是()。

参考答案: D

- A. 采用高速切削
- B. 采用低速切削
- C. 保持均匀的切削速度
- D. 选用合适的切削液

576. 耐热性好的刀具材料()。

参考答案: B

- A. 抗弯强度高
- B. 韧性差
- C. 硬度低
- D. 抗冲击能力强

577. 在切削用量相同的条件下,主偏角减小,切削宽度增大,切削温度也()。

参考答案: B

- A. 上升
- B. 下降
- C. 先升后降
- D. 不变

578. 金属切削加工时,切削区域中温度最高处在()上。

参考答案: C

- A. 切屑
- B. 工件
- C. 刀具
- D. 机床

579. 减小激振力的途径是减小()因不平衡而引起的离心力及冲击力。

参考答案: A

- A. 夹具
- B. 回转零件
- C. 刃口
- D. 刀面

580. 为了提高大前角刀具切削刃的强度, 可以()。

参考答案: C

- A. 采用负的刃倾角
- B. 修磨过渡刃
- C. 磨出倒棱
- D. 增大副偏角

581. ()会形成前面磨损。

参考答案: C

- A. 较低的切削速度
- B. 较小的切削厚度
- C. 加工脆性材料
- D. 较高的切削速度

582. 曲轴、齿轮等零件的主要失效形式是()。

参考答案: B A.

过量变形

- B. 疲劳破坏
- C. 断裂
- D. 磨损

583. 涂层刀具较好地解决了刀具材料的耐磨性与()的矛盾。

参考答案: A

- A. 强度
- B. 硬度
- C. 表面粗糙度
- D. 粒度

584. 刀具后面磨损严重导致刀具耐用度降低时应()。

参考答案: C

- A. 改用浓度低的乳化液
- B. 把油基切削液改为水基切削液
- C. 增大供液量
- D. 换用新切削液

585. ()精加工应使用油基类切削液。

参考答案: B

- A. 普通碳素钢
- B. 不锈钢
- C. 铸铁
- D. 黄铜

586. ()加工时, 切削液由刀杆与孔壁的空隙进入, 将切屑经钻头前端的排屑孔冲入刀杆内部排出。

参考答案: C

- A. 喷吸钻
- B. 外排屑枪钻
- C. 内排屑深孔钻
- D. 麻花钻

587. 加工高硬度淬火钢、冷硬铸铁和高温合金材料应选用()刀具。

参考答案: C

- A. 陶瓷刀具
- B. 金刚石刀具
- C. 立方氮化硼刀具
- D. 高速钢

588. 铣削高温合金时背吃刀量要大些是为了()。

参考答案: D

- A. 提高效率
- B. 降低单位载荷
- C. 易于排屑
- D. 防止在硬化层切削

589. 纯铝、纯铜材料的切削特点不包括()。

参考答案: B

- A. 切削力较小
- B. 尺寸精度容易控制
- C. 热导率高
- D. 易粘刀

590. 要求彼此间有相对运动精度和耐磨性要求的平面是()。

参考答案: B

- A. 工作平台表面
- B. 导轨面
- C. 法兰面
- D. 水平方向的基准面

591. 装配图中相邻两零件的非配合表面应该画()。

参考答案: B

- A. 一条粗实线
- B. 两条粗实线
- C. 一条线加文字说明
- D. 两条细实线

592. 装配图中的标准件()。

参考答案: C

- A. 不参加编号
- B. 单独编号
- C. 统一编号
- D. 没有规定

593. 测绘零件草图时()。参

考答案: B

- A. 要多用视图
- B. 以能表达零件的形状及尺寸为原则, 视图越少越好
- C. 一定要画三视图才正确
- D. 各部分比例要精确

594. 在测绘零件时, 要特别注意分析有装配关系的零件的()。参

考答案: B

- A. 配合处尺寸
- B. 配合性质
- C. 材料
- D. 磨损程度

595. 在机床上改变加工对象的形状、尺寸和表面质量，使其成为零件的过程称为()。

参考答案：A

- A. 机械加工工艺过程
- B. 工序
- C. 工步
- D. 工艺文件

596. 选择数控机床的精度等级应根据被加工工件()的要求来确定。

参考答案：A

- A. 关键部位加工精度
- B. 一般精度
- C. 长度
- D. 外径

597. 数控加工零件能获得很高的位置精度，除机床精度高外，主要原因是()。

参考答案：A

- A. 一次装夹多工位加工
- B. 多次装夹单工位加工
- C. 多次装夹多工位加工
- D. 机床振动小

598. 在加工阶段划分中，保证各主要表面达到图样所规定的技术要求的是()。

参考答案：A

- A. 精加工阶段
- B. 光整加工阶段
- C. 粗加工阶段
- D. 半精加工阶段

599. 工件在机械加工前一般进行()。

参考答案：B

- A. 正火
- B. 回火
- C. 淬火
- D. 低温回火

600. 对工厂同类型零件的资料进行分析和比较，根据经验确定加工余量的方法称为()。

参考答案：B

- A. 查表修正法
- B. 经验估算法
- C. 实践操作法
- D. 平均分配法

第二部分 判断题

1. () 刨齿机摇台自上向下转动时,有抖动现象是扇形蜗轮副齿侧间隙过大原因产生的。

参考答案: A

A. 对

B. 错

2. () CA6140 车床中,生产床身导轨的精度由磨削来达到。

参考答案: A

A. 对

B. 错

3. () 滚动轴承拆卸,随其结构不同,拆卸方法也不同。

参考答案: A

A. 对

B. 错

4. () 钻头主切削刃,其各点的基面是不同的。

参考答案: A

A. 对

B. 错

5. () 在检修装配时中,具有两支承的机床主轴组件中的滚动轴承,前支承的精度 应比后支承的精度相等。

参考答案: B

A. 对

B. 错

6. () 粗刮的目的是,刮掉大部分刮削余量,为细刮和精刮奠定基础。

参考答案: A

A. 对

B. 错

7. () 安装锯条时候,不仅要注意齿尖方向,还要注意松紧程度。

参考答案: A

A. 对

B. 错

8. () 尺寸长径较小的高速旋转体只需进行静平衡。

参考答案: B

A. 对

B. 错

9. () 立式钻床主轴轴承润滑供油量过多,可调整导油线,以控制供油量。

参考答案: A

A. 对

B. 错

10. () 刨削和插削都是连续切削。

参考答案: B

A. 对

B. 错

11. () 基本尺寸不同的孔中,轴相互结合也构成配合。参

考答案: B

A. 对

B. 错

12. () 薄膜式压力指标中,气动量仪是利用膜盒中的膜片作膜片感受无件的。

参考答案: A

A. 对

B. 错

13. ()按用途不同螺旋传动分为传动螺旋, 调整螺旋两种类型。

参考答案: B

A. 对

B. 错

14. ()每一个组成环的增大或减小, 都会使封闭环发生变化。

参考答案: A

A. 对

B. 错

15. ()操作人员应该具备“四会”的基本功要求, 即: 会使用. 会保养. 会检查和会排除故障。参

考答案: A

A. 对

B. 错

16. ()CA6140 型卧式车床刀架纵横向进给运动, 可由光杠或丝杠传动传递。

参考答案: B

A. 对

B. 错

17. ()超精研磨齿轮磨床, 主轴螺纹端盖使主轴装配精度达到以下要求: 装砂轮端的主轴锥面圆跳动为 0.003 mm。

参考答案: A A.

对

B. 错

18. ()对于高精度数控机床导轨直线度允许差为 0.01mm/1000mm。

参考答案: B

A. 对

B. 错

19. ()职业道德是, 人们在职业活动中所应遵守的行为规范的总和, 所以任何职业道德的适用范围都是普遍的。

参考答案: B

A. 对

B. 错

20. ()必须紧固地脚螺栓, 才能使几何精度检验数值稳定, 紧固地脚螺栓应尽量减少强抑性产生的应力释放。

参考答案: A A.

对

B. 错

21. ()为提高丝杆螺母副的精度, 常采用消除机构来调整径向配合间隙。

参考答案: B

A. 对

B. 错

22. ()钻床采用 220V 照明灯具。

参考答案: B

A. 对

B. 错

23. ()麻花钻主切削刃上各点的前角大小是相等的。

参考答案: B

A. 对

B. 错

24. ()在切削铸铁等脆性材料时,切削层首先产生塑性变形,然后产生崩裂的不规则粒状切屑,称为崩碎切屑。

参考答案: B A.

对

B. 错

25. ()图形符号. 文字符号 TC 表示单相变压器。

参考答案: A

A. 对

B. 错

26. ()研磨薄形零件出现拱曲变形的原因是研具工作面平面度差。参

考答案: B

A. 对

B. 错

27. ()蜗杆传动承载能力大, 传动效率高。

参考答案: B

A. 对

B. 错

28. ()静连接花键装配时, 要有较小的过盈量, 若过盈量较大则应将套件加热到 $80^{\circ}\text{C} \sim 120^{\circ}\text{C}$ 后再进行装配。

参考答案: A

A.对

B.错

29. ()装配时, 零件的清洗是一项很重要的工作, 对于橡胶制品(如密封圈等零件), 一定要用汽油清洗。

参考答案: B

A.对

B.错

30. ()CA6140 型普通车床可车削公制. 英制. 模数制和径节制四种标准螺纹, 但不能车削非标准螺纹及精密螺纹。

参考答案: B

A. 对

B. 错

31. ()采用镀铬方法, 适宜于修复磨损量较小. 精度较高. 表面硬度要求较高的零件。参

考答案: A

A. 对

B. 错

32. ()用加长钻头加工深孔时, 进给速度要适当慢些。

参考答案: A

A. 对

B. 错

33. ()卧式车床精车端面时, 精度检验是用千分表测头压住圆盘中心, 随中滑板远离中心到边缘, 其读数的最大差值即是误差值, 并要求圆盘中凹。

参考答案: B

A.对

B.错

34.()用接长钻头钻深孔时, 可一钻到底, 不必中途退出排屑。

参考答案: B

A.对

B.错

35. ()运动精度,就是指旋转体经平衡后,允许存在不平衡量的大小。

参考答案: A

A. 对

B. 错

36. ()职业道德修养指一个人在日常学习、工作和生活中,在社会监督下进行自我教育,自我改造,自我磨练和自我完善的过程。

参考答案: B

A. 对

B. 错

37. ()装配紧键时候,用涂色法检查键上下表面与轴和毂槽接触情况。

参考答案: A

A. 对

B. 错

38. ()按摩擦状态不同,机床导轨分旋转运动和滚动导轨。

参考答案: B

A. 对

B. 错

39. ()冷装法通用于过盈较小的配合中采用。

参考答案: A

A. 对

B. 错

40. ()完全互换法用在组成件数少,精度要求不高的装配中。 参

考答案: A

A. 对

B. 错

41. ()大型或贵重的金属,整体式滑动内孔磨损后,可将轴承合金重新浇铸轴承合金进行加工修复利用。

参考答案: A

A. 对

B. 错

42. ()X62W 型铣床主轴和主轴轴承磨损过大,会影响主轴锥孔径向圆跳动超差,而对主轴轴向窜动没有多大影响。

参考答案: B

A. 对

B. 错

43. ()管道连接,应在管路的最高部分装设排气装置。

参考答案: A

A. 对

B. 错

44. ()装配时候,用可换垫片、衬套和镶条等消除零件间积累误差和配合间隙的方法是修整法。

参考答案: A

A. 对

B. 错

45. ()硬质合金刀具, YG8 适合加工铸铁及有色金属, YT15 适合加工碳素钢。

参考答案: A

A. 对

B. 错

46. ()装配图表达机器或部件的形状结构、工作原理和技术要求。

参考答案: B

A. 对

B. 错

47. ()产生故障主要原因大体有四个方面：设计缺陷. 原材料缺陷. 制造缺陷和系统缺陷。参

参考答案：B

A. 对

B. 错

48. ()刃磨刀时，各刀面组成的角度要准确，还要保证整体刀具的形位公差要求和尺寸公差要求。参

参考答案：A

A. 对

B. 错

49. ()一对称机件孔内恰有一轮廓线与对称中心线重合，也可以画成半剖视图。

参考答案：B

A. 对

B. 错

50. ()壳体中的鼓形，回转体主轴分度机构和分度盘是分度头的主要组成部分。

参考答案：A

A. 对

B. 错

51. ()游标卡尺是不能用来测量孔距。

参考答案：B

A. 对

B. 错

52. ()由于正火较退火冷却速度较快，过冷度大，转变温度低，获得组织较细，因此正火的钢强度和硬度比退火高。

参考答案：B

A. 对

B. 错

53. ()装配紧键时，用试配法检查键上. 下表面与轴和毂槽接触情况。

参考答案：B

A. 对

B. 错

54. ()滚动轴承游隙调整方法，常用调整垫片法和螺钉调整法。

参考答案：A

A. 对

B. 错

55. ()只要刮削中及时进行检验，就可避免刮削废品的产生。

参考答案：B

A. 对

B. 错

56. ()含碳量低于 0.25%的钢，可用正火代替退火，以改善削加工性。

参考答案：A

A. 对

B. 错

57. ()一般工厂所用的空压机，是指所产生的压力超过 0.3Mpa 的压缩机。

参考答案：A

A. 对

B. 错

58. ()两带轮在使用的过程中，发现轮上的三角带张紧程度不等，这是轴颈弯曲原因造成的。

参考答案：A

A. 对

B. 错

59. ()铣油槽时铣子后角要随曲面而变动，倾斜度保持不变

参考答案：B

A. 对

B. 错

60. () 零件名称英文写法为: Material。参

考答案: B

A. 对

B. 错

61. () 保证刨齿机不产生振动, 要精密刮削摇台与底座, 应保证轴向间隙不大于 0.015mm, 径向间隙为 0.01~0.02mm。

参考答案: A

A. 对

B. 错

62. () 方向控制回路包括, 换向回路和锁紧回路。

参考答案: A

A. 对

B. 错

63. () 螺纹的规定画法是, 牙顶用粗实线, 牙底用细实线螺纹终止线用粗实线。

参考答案: A

A. 对

B. 错

64. () 碳素工具钢和合金工具钢的特点是耐热性好, 但抗弯强度高, 价格便宜等。参

考答案: B

A. 对

B. 错

65. () 在蜗杆传动机构装配时, 通过改变调整垫片厚度的方法, 调整蜗轮的轴向位置。

参考答案: A

A. 对

B. 错

66. () 在坐标镗床上可以进行精确的长度测量, 但无法进行精确的平面角度的测量。

参考答案: B

A. 对

B. 错

67. () 蜗杆的模数是指径向模数。

参考答案: B

A. 对

B. 错

68. () 整体式滑动轴承的装配, 要抓住四个要点, 即压入轴套. 轴套定位. 修整轴套孔. 轴套的检验。

参考答案: A

A. 对

B. 错

69. () 螺纹磨床主轴的装配工艺中, 规定调整轴承的间隙使在 0.002~0.003mm。

参考答案: A

A. 对

B. 错

70. () 按轴承工作的摩擦性质分有滑动轴承和静压滑动轴承。

参考答案: B

A. 对

B. 错

71. () 内柱外锥式滑动轴承外表面为圆锥面。

参考答案: A

A. 对

B. 错

72. ()FD 轴承油属于防氧、防锈、抗磨型油，多用于精密机床主轴轴承或精密滚动轴承的润滑。

参考答案：A

A. 对

B. 错

73. ()机床工作过程中的振动，使被加工工件的表面质量严重下降，加快刀具的磨损，机床联接部分松动，零件过早损坏以及产生噪声等。

参考答案：A

A. 对

B. 错

74. ()少占车间的生产面积，合理安排装配工序，提高装配效率是制定装配工艺规程的依据。

参考答案：B

A. 对

B. 错

75. ()松键装配在键长方向中，键与轴槽的间隙是 0.1mm。

参考答案：A

A. 对

B. 错

76. ()柴油机的可燃混合气由电火花强制点火，汽油机的可燃混合气在高温下自行着火燃烧。

参考答案：B

A. 对

B. 错

77. ()锉配键，是键磨损后常采取的修理办法。

参考答案：B

A. 对

B. 错

78. ()润滑油在使用过程中，由于氧化分解作用，碱值在不断增加，当达到一定值时，则说明润滑油已变质，需要更换。

参考答案：B

A. 对

B. 错

79. ()选配装配法分为：间隙选配法、过盈选配法、过渡选配法。

参考答案：B

A. 对

B. 错

80. ()对长径较大的旋转件，只需进行静平衡不必进行平衡。参

参考答案：B

A. 对

B. 错

81. ()在铣削时，铣子所形成的切削角度有前角、后角和楔角，三个角之和为 90° 。

参考答案：A

A. 对

B. 错

82. ()在设备试运转时，实际的轴承温度值就是轴承的温升值。

参考答案：B

A. 对

B. 错

83. ()销的连接在机械中，除起到连接作用外还起定位作用和保险作用。

参考答案：A

A. 对

B. 错

84. ()用来确定工件，在夹具中正确加工位置的元件，称为定位元件。

参考答案：A

A. 对

B. 错

85. () 展开时把这些小平面的真实大小，依次画在平面上，用这些小平面组成立体表面的展开图。参

参考答案：A

A. 对

B. 错

86. () 薄板群钻的钻尖高度比两切削刃外缘刀尖低。

参考答案：B

A. 对

B. 错

87. () M1432A 型磨床，砂轮架主轴轴承磨损后，用装在皮带轮轴向孔中的六根弹簧可使其自动消除间隙。

参考答案：A

A. 对

B. 错

88. () 工艺设计，是指对工艺规程的设计

参考答案：A

A. 对

B. 错

89. () Z525 型钻床主运动和进给运动，由同一个电机带动。

参考答案：A

A. 对

B. 错

90. () 修配法解尺寸链时，主要任务是确定修配环在加工时的实际尺寸，保证修配时有足够的而且是最小的修配量。

参考答案：A

A. 对

B. 错

91. () 压缩机的连杆，大头的两分解面接触点不得小于总面积的 70%。

参考答案：A

A. 对

B. 错

92. () 以液压故障进行推理分析与用仪器、仪表检测比较更能直观的找出故障原因。

参考答案：B

A. 对

B. 错

93. () 在装配尺寸链中，预先确定修配调整的环。它可以是增环，也可以是减环或封环。

参考答案：B

A. 对

B. 错

94. () 光屏的读数装置，在坐标镗床的坐标测量系统中只能将线纹尺的线距细分，以使其读数精度提高。

参考答案：B

A. 对

B. 错

95. () 锉刀是由锉身和锉柄两部分组成。参

考答案：A

A. 对

B. 错

96. () 安装加工中心的滚珠丝杠副要求，测量轴心线对工作台滑动导轨面在垂直方向的平行度为

2019 年中国技能大赛——第三届全国智能制造应用技术技能大赛山东省钳工、电工选拔赛理论题库
0.005mm/1000mm。

参考答案：A

A. 对

B. 错

97. () 计量器具的误差主要是，计量器具的结构设计，制造装配，使用本身所有误差的总和。

参考答案：A

A. 对

B. 错

98. () 扩孔时的切削速度为钻孔的 1/2 倍。

参考答案：A

A. 对

B. 错

99. () 为了保证工件的加工精度，必须保证所用夹具的高精度。

参考答案：B

A. 对

B. 错

100. () 钢回火的加热温度在 A1 线以下，因此，回火过程中无组织变化。

参考答案：B

A. 对

B. 错

101. () 固定钻套有带肩式和无肩式两种。参

考答案：A

A. 对

B. 错

102. () 轴杆类零件的毛坯一般采用铸造。参

考答案：B

A. 对

B. 错

103. () 热处理后，刮刀切削部分的硬度应在 HRC60 以上。参

考答案：A

A. 对

B. 错

104. () 圆锥磨擦离合器的装配中，色斑应靠近锥体小端。参

考答案：B

A. 对

B. 错

105. () 组合夹具可用于，车、铣、刨、磨等工种，但不适宜钻孔工艺。

参考答案：B

A. 对

B. 错

106. () 坐标镗床上所镗孔的孔距精度就是该机床的定位精度。

参考答案：B

A. 对

B. 错

107. () CA6140 车床主电路，有 3 台电动机采用三相 380V 的交流电源。

参考答案：A

A. 对

B. 错

108. () 数控机床滚柱式滚动导轨支承的预紧方法，是根据实测尺寸配磨预紧调整垫片厚度，一般其过盈量为 0.02~0.03mm。

参考答案：A

A. 对

B. 错

109. () 过盈连接配合的表面应具有, 较小的表面粗糙度, 圆锥面过盈连接还要配合接触面积达到 75% 以上, 以保证配合稳固性。参

考答案: A

A. 对

B. 错

110. () 不锈钢 2Cr13 具有导磁性能。

参考答案: A

A. 对

B. 错

111. () 热电温度计是, 基于热电效应这一原理测量温度的。

参考答案: A

A. 对

B. 错

112. () 设备修理中, 拆卸无关紧要, 重要的是修理和调整。

参考答案: B

A. 对

B. 错

113. () 在进行车间总体布置时, 应使辅助工段和生产服务部门, 有利于为基本工段提供服务。

参考答案: A

A. 对

B. 错

114. () 片式磨擦离合器的装配, 要解决磨擦离合器发热和磨损补偿问题, 装配时要注意调整好磨擦面间的间隙。

参考答案: A

A. 对

B. 错

115. () 正四棱锥筒的展开图是个圆环。

参考答案: B

A. 对

B. 错

116. () 制定装配工艺规程方法, 首先要对产品进行分析。

参考答案: A

A. 对

B. 错

117. () 过盈过接配合, 面多为圆柱形也有圆锥形或其他形式的。

参考答案: A

A. 对

B. 错

118. () 齿轮传动的噪声大, 不适用于大距离传动, 制造装配要求高。

参考答案: A

A. 对

B. 错

119. () 泡沫灭火器不应放在高温的地方。

参考答案: A

A. 对

B. 错

120. () 钳工车间设备较少, 工件要摆放在工件架上。

参考答案: A

A. 对

B. 错

121. () 随机误差决定测量的精密度，随机误差愈小，精密度愈高。

参考答案：A

A. 对

B. 错

122. () 刮削小面积表面，由于金属层易于切除，所以可留较大的余量。

参考答案：B

A. 对

B. 错

123. () 链传动在使用过程中常有脱链，断裂，链被拉长等现象发生。

参考答案：B

A. 对

B. 错

124. () 万能角度尺按其游标读数值，可分为 $2'$ 和 $5'$ 两种。

参考答案：A

A. 对

B. 错

125. () 硬质合金机用铰刀，用来高速铰削和铰削硬材料。

参考答案：A

A. 对

B. 错

126. () 流体作用泵是，利用流体流动的能量来输送液体的。

参考答案：A

A. 对

B. 错

127. () 使用卸荷式皮带轮传动，当过载时皮带即在轮上打滑，可防止其他零件损坏。

参考答案：A

A. 对

B. 错

128. () 圆锥销和紧定螺钉，可以对轴上零件进行周向和轴向固定。

参考答案：A

A. 对

B. 错

129. () 锉刀粗细的选择取决于工件的形状。

参考答案：B

A. 对

B. 错

130. () 低碳钢拉伸时，可分为弹性变形阶段，弹性—塑性变形阶段，断裂阶段。

参考答案：A

A. 对

B. 错

131. () 驱动液压泵的电机，所需功率比液压泵的输出功率要大。

参考答案：A

A. 对

B. 错

132. () 在坐标镗床上，加工工件的温度应与机床的温度一致。

参考答案：A

A. 对

B. 错

133. () 主轴在进给箱内上下移动时，出现轻重现象的原因之一是：主轴花键部分弯曲。

参考答案：A

A. 对

B. 错

134. () 劳动法于 1995 年 1 月 1 日开始施行。

参考答案：A

A. 对

B. 错

135. () 液压控制系统和液压传动系统中，主要的不同点，即液压控制系统中具有反馈装置。

参考答案：A

A. 对

B. 错

136. () 轴承套的塑性越好，与轴颈的压力分布均匀。

参考答案：A

A. 对

B. 错

137. () 材料硬度测定，由于洛氏硬度测量误差比布氏硬度大，所以洛氏硬度测量在每一个测量区要测量 3 次，取其平均值或中间值作为洛氏硬度值。

参考答案：A

A. 对

B. 错

138. () 测量床身导轨时，要垂直平面内直线度的量具一般用百分表。

参考答案：B

A. 对

B. 错

139. () 对转速越高旋转体，规定的平衡精度应越高，即偏心速度应越大。

参考答案：B

A. 对

B. 错

140. () 采用不同刀具加工齿轮时必然产生理论误差。

参考答案：B

A. 对

B. 错

141. () 采用量块移动坐标钻孔的方法时，加工孔距精度要求较高的孔时，应具有两个互相垂直的加工面作为基准。

参考答案：A

A. 对

B. 错

142. () 钻床夹具有固定式、回转式、移动式盖板式和翻转式。

参考答案：A

A. 对

B. 错

143. () 滑车组的拉力小，是由于定滑车多。

参考答案：B

A. 对

B. 错

144. () 带轮装到轴上后，用万能角度尺检查其端面跳动量。

参考答案：B

A. 对

B. 错

145. () 高速旋转机器启动后试运行，只要进行空负荷运转合格就行。

参考答案：B

A. 对

B. 错

146.()二级保养又称为定期维护。

参考答案: B

A. 对

B. 错

147.()阿基米德螺线是,指一直线沿一基圆作纯滚动时,圆周上任一点的运动轨迹。

参考答案: B

A. 对

B. 错

148.()各种机床片式摩擦离合器压紧时,可以进行制动。

参考答案: A

A. 对

B. 错

149.()推锉法是从两个交叉方向对工件进行锉削的,锉刀易掌握平稳,容易把工件锉平。

参考答案: B

A. 对

B. 错

150.()用来确定公差带相对于零线位置的上偏差或下偏差称为基本偏差。

参考答案: A

A. 对

B. 错

151.()在钻小孔时,应选择较大的进给量和较低的转速。

参考答案: B

A. 对

B. 错

152.()选择设备的原则是适用,先进,经济。

参考答案: A

A. 对

B. 错

153.()光学合像水平仪与框式水平仪的比较,测量精度和量程均高于框式水平仪。

参考答案: A

A. 对

B. 错

154.()光学平直仪由平行光管和读数望远镜组合而成的。

参考答案: B

A. 对

B. 错

155.()在使用夹具时,必须进行首件检查,合格后方可继续加工。

参考答案: A

A. 对

B. 错

156.()根据系统负载的大小来调节系统工作压力的回路叫压力调定回路。

参考答案: B

A. 对

B. 错

157.()开合螺母机构,是用来接通丝杆传来运动。

参考答案: A

A. 对

B. 错

158.()在设计改进各种高难度的工艺装配时,可以依照工件的技术要求,工艺装备的设计原理,设计改

2019 年中国技能大赛——第三届全国智能制造应用技术技能大赛山东省钳工、电工选拔赛理论题库
进的工艺装备，这种方法对于任何生产厂家及任何方式都适应。

参考答案：B

A. 对

B. 错

159.()多瓦式动压轴承瓦内孔必须加工到较高精度，通常采用刮削的方法。

参考答案：B

A. 对

B. 错

160.()工艺装备分为，通用的和专用的两类。

参考答案：A

A. 对

B. 错

161.()分度头的分度原理，手柄心轴上的螺杆为双线主轴上蜗轮齿数为 40，当手柄转过一周，分度头主轴便转动 $1/20$ 周。

参考答案：A

A. 对

B. 错

162.()联轴器的任务是传递扭短，有时可作定位作用。

参考答案：B

A. 对

B. 错

163.()T4145 坐标镗床可用于，样板精密划线和精密零件测量。

参考答案：A

A. 对

B. 错

164.()把直流电能转换成机械能并输出机械转矩的电动机叫同步式电动机。

参考答案：B

A. 对

B. 错

165.()磨削只能加工一般刀具难以加工甚至无法加工的金属材料。

参考答案：B

A. 对

B. 错

166.()在设计时，改进手动、气动，液动，夹紧夹具时，者必须有自锁性。

参考答案：A

A. 对

B. 错

167.()工艺系统在外力作用下，会产生相应的变形，从而产生加工误差。

参考答案：A

A. 对

B. 错

168.()钻小孔时，需及时提起钻头进行排屑，并借此使孔中输入切削液和使钻头在空气中冷却。

参考答案：A

A. 对

B. 错

169.()钻模板上的两个钻套孔中心距时，公差要按工件的孔距公差缩小，一般取相应尺寸公差的 $1/5 \sim 1/2$ 。

参考答案：A

A. 对

B. 错

170.()T68 卧式镗床回转工作台位置精度，可用定位机构中的调节螺钉来调整。

参考答案：A

A. 对

B. 错

171.()常用的固体润滑剂不可以在高温高压下使用。

参考答案：B

A. 对

B. 错

172.()含碳量中低于 0.25%的碳钢，可用正火代替退火，以改善切削加工性能。

参考答案：A

A. 对

B. 错

173.()微粉类的磨料，其号数愈大，则磨料愈粗；磨粉类磨料，其号数愈大，则磨料愈细。

参考答案：A

A. 对

B. 错

174.()标准麻花钻刃磨后，主要应检验钻头的几何角度及两主切削刃的对称等要求。

参考答案：A

A. 对

B. 错

175.()车间不合理的工艺规程，修改后须报上级技术主管部门批准。

参考答案：A

A. 对

B. 错

176.()在进行了平衡工作后的旋转体，不允许有剩余不平衡量的存在。

参考答案：B

A. 对

B. 错

177.()球化退火主要用于降低过共析钢硬度和消除应力，但不能细化晶粒。

参考答案：B

A. 对

B. 错

178.()当转子转速为一阶临界转速时，在共振状态下会出现一阶振型，形成一个正弦波。

参考答案：B

A. 对

B. 错

179.()通常对温度要做出规定中，如外圆磨床砂轮架一般要求温升不超过 50℃。

参考答案：B

A. 对

B. 错

180.()密封性试验也是检查设备紧密性试验，常用于大型容器和设备工作压力不大的罐等。

参考答案：A

A. 对

B. 错

181.()由于杠杆百分表的体积大，触头方向不可调整，因此使用不方便。

参考答案：B

A. 对

B. 错

182.()装配工作，包括装配前的准备，部装.总装.调整.检查和试机

参考答案：A

A. 对

B. 错

183.()带是有弹性的,一般情况下,用带传动对降低噪声是有利的。

参考答案: A

A. 对

B. 错

184.()高速旋转机器的启动试运转,必须严格按试车规程进行试车工作,全面掌握待试机械的工作特性和可能出现的运行故障。

参考答案: A

A. 对

B. 错

185.()在制定装配工艺规定时,每个装配单元通常可作为一道装配工艺,任何一个产品一般都能分成若干个装配单元,若干道装配工序。

参考答案: A

A. 对

B. 错

186.()车床丝杠横向和纵向进给运动是螺旋传动。

参考答案: A

A. 对

B. 错

187.()从业者要遵守国家法纪但不必遵守安全操作规程。

参考答案: B

A. 对

B. 错

188.()右轴承双向轴向固定,左端轴承可随轴游动,工作时不会发生热伸长。

参考答案: B

A. 对

B. 错

189.()装配工艺规程通常是,按工作集中或工序分散的原则编制的。

参考答案: B

A. 对

B. 错

190.()在一个尺寸链中只有一个封闭环。

参考答案: A

A. 对

B. 错

191.()在用锥度很小的长锥孔定位时,工件插入后就不会转动,所以消除了六个自由度。

参考答案: B

A. 对

B. 错

192.()车床主轴与轴承间隙过小或松动被加工零件产生圆度误差。

参考答案: B

A. 对

B. 错

193.()修理前的准备工作,应是修理工艺过程内容之一。

参考答案: A

A. 对

B. 错

194.()机械传动是采用带轮.齿轮.轴等机械零件组成的传动装置来进行能量的传递。

参考答案: A

A. 对

B. 错

195.()在电火花加工过程中,若以工件为阴极而工具为阳极,则称为正极性加工。

参考答案：B

A. 对

B. 错

196.()锯硬材料时, 要选择粗齿锯条, 以便提高工作效率。

参考答案：B

A. 对

B. 错

197.()为保证坐标镗床的装配质量,各压板需相应平行于工作台行程导向面,其允差为 0.1mm。

参考答案：A

A. 对

B. 错

198.()操作工人负责在新铣床验收前, 按机床润滑图等文件对机床各部位(包括主轴速箱.进给变速箱等)做好注油工作。

参考答案：B

A. 对

B. 错

199.()过盈连接, 是依靠包容件和被包容件配合后的过盈值来达到坚固连接的。

参考答案：A

A. 对

B. 错

200.()卸荷回路, 可采用 H 型或 M 型换向阀中位滑阀机能来实现。

参考答案：A

A. 对

B. 错

201. () PLC 主要是由 CPU 模块. 存储器模块. 电源模块和输入/输出接口模块五部分组成。

参考答案：A

A. 对

B. 错

202. () PLC 的可靠性高, 抗干扰能力强, 通用性好, 适应性强。

参考答案：A

A. 对

B. 错

203. () 在 PLC 程序中 MB 表示 16 位字元件。

参考答案：B

A. 对

B. 错

204. () 在与功能块 FB 相比较, FC 需要配套的背景数据块 DB。

参考答案：B

A. 对

B. 错

205. () PLC 是采用循环扫描工作方式, 集中采样和集中输出, 避免了触点竞争, 大大提高了 PLC 的可靠性。

参考答案：A

A. 对

B. 错

206. () 十进制的数值 13, 可用十六进制的 E 表示。

参考答案：B

A. 对

B. 错

207. () 在梯形图. 功能块图. 语句表等编程语言中, 都可以使用绝对地址或符号地址来显示输入/输出地址. 参数和块。

参考答案：A

A. 对

B. 错

208. () 电源模块只有短路保护功能中，不包括掉电保护电路和后备电池电源。

参考答案：B

A. 对

B. 错

209.()低压断路器应垂直安装时，电源线接在下端，负载接在上端。

参考答案：B

A. 对

B. 错

210.()PLC 可完成继电器接触器电路的逻辑运算关系，所以把继电器接触器电路译成梯形图就可以了。

参考答案：B

A. 对

B. 错

211. () 人员以电气原理图，安装接线图和平面布置图最为重要。

参考答案：A

A. 对

B. 错

212. () 为了防止发生人身触电事故和设备短路或接地故障，带电体之间，带电体与地面之间，带电体与其他设施之间，工作人员与带电体之间必须保持的最小空气间隙，称为安全距离。

参考答案：A

A. 对

B. 错

213. () 直流电机启动时，要先接通电枢电源，后加励磁电压。停车时，要先关电枢电压，再关励磁电源。

参考答案：B

A. 对

B. 错

214. () 传感器动态特性主要是由最大超调量、响应时间来描述。

参考答案：A

A. 对

B. 错

215. () 变频器要维持恒磁通控制，所需条件是保持变频器输入电压不变。

参考答案：B

A. 对

B. 错

216. () 电流型变频器不适于经常启动、制动的系统。

参考答案：B

A. 对

B. 错

217. () CC-link 网络是总线型主从式网络。

参考答案：A

A. 对

B. 错

218. () 自动控制系统中，若给定电压是负电压，则该系统是负反馈系统。

参考答案：B

A. 对

B. 错

219. () 要构成一种高精度的无静差系统，就必需采用比例加积分控制器。

参考答案：A

A. 对

B. 错

220. () 从通信方式观点来看，手机间的通信属于半双工通信方式。

参考答案：B

A. 对

B. 错

221. () 步进电动机的驱动电源由运动控制器、脉冲分配器和功率驱动级组成。

参考答案：A

A. 对

B. 错

222. () 在调速器组成的电压电流双闭环系统中必须让电流正反馈不起作用。

参考答案：B

A. 对

B. 错

223. () 转速电流双闭环直流调速系统反馈电路中，电流反馈环具有使电动机恒流快速启动的作用。

参考答案：A

A. 对

B. 错

224. () 微分环节作用是阻止被控总量的变化，偏差刚产生时就发生信号进行调节，故有超前作用，能克服调节对象和传感器惯性的影响，抑制超调。

参考答案：A

A. 对

B. 错

225. () 自动调速系统比例环节又称放大环节，它的输出量与输入量是一个固定的比例关系，但会引起失真和时滞。

参考答案：A

A. 对

B. 错

226. () 在双闭环调速系统启动过程，基本上实现了在限制最大电流下的快速启动，达到“准时间 最优控制”。

参考答案：A

A. 对

B. 错

227. () 满足控制系统的安全和可靠是 PLC 控制系统设计时需要注意的原则。

参考答案：A

A. 对

B. 错

228. () 设计 PLC 系统时 I/O 点数不需要留余量，刚好满足控制要求是系统设计的原则之一。

参考答案：B

A. 对

B. 错

229. () 变频器主电路逆变桥功率模块中每个 IGBT 都与一个普通二极管反并联。

参考答案：B

A. 对

B. 错

230. () 在生产机械调速特性要求高的场合，可采用转速开环恒压频比控制的变频调速系统。

参考答案：B

A. 对

B. 错

231. () 对电气线路测绘前先要操作一遍测绘对象的所有动作，找出故障点，准备工具仪表等。参

考答案：B

A. 对

B. 错

232. () 电压电流双闭环系统接线时，应尽可能将电动机的电枢端子与调速器输出连线短一些。

参考答案：A

A. 对

B. 错

233. () 调速系统的动态技术指标：是指系统在给定信号和扰动信号作用下系统的动态过程品质。系统对扰动信号的响应能力也称作跟随指标。

参考答案：B

A. 对

B. 错

234. () 直流测速发电机的输出电压与转速成正比，转向改变将引起输出电压极性的改变。

参考答案：A

A. 对

B. 错

235. () 自动重合闸只能动作一次，避免把断路器多次重合至永久性故障上。

参考答案：A

A. 对

B. 错

236. () 对 PLC 进行程序调试时，直接进行现场调试即可。

参考答案：B

A. 对

B. 错

237. () 变频器的网络控制可分数据通信、远程调试、网络控制三方面。

参考答案：A

A. 对

B. 错

238. () 变电站事故照明可与常用照明回路混接。

参考答案：B

A. 对

B. 错

239. () 对抑制脉冲干扰，使用比例电路是最有效的。

参考答案：B

A. 对

B. 错

240. () 感应加热电源可分工频、中频、超音频和高频四大类。工频和中频感应加热多用于(金属熔炼和透热),超音频和高频多用于(热处理和焊接)。

参考答案：A

A. 对

B. 错

241. () A/D 转换器是数/模转换器。

参考答案：B

A. 对

B. 错

242. () 主轴电动机在定子上除有主励磁绕组、换向绕组之外，为了改善换向，还加了补偿绕组。

参考答案：A

A. 对

B. 错

243. () 编码盘式角位移传感器分绝对式和脉冲式两种。

参考答案：A

A. 对

B. 错

244. () 电气设计的一般程序的最后一步是编写设计说明书。

参考答案: A

A. 对

B. 错

245. () 机床数字控制的核心问题, 就是如何控制加工轴和工件的运动方向。

参考答案: B

A. 对

B. 错

246. () 数据采集插补适于半闭环数控系统。

参考答案: B

A. 对

B. 错

247. () 按机器人应用分类, 可分为工业机器人、极限作业机器人和娱乐机器人。

参考答案: A

A. 对

B. 错

248. () 工业机器人包括部分为: 机械部分、传感部分和控制部分。

参考答案: A

A. 对

B. 错

249. () 数控机床的进给伺服系统按驱动方式有: 气动进给伺服系统和电力进给伺服系统两类。

参考答案: B

A. 对

B. 错

250. () 分析数据系统操作单元, 可以更好地实现人机对话。

参考答案: A

A. 对

B. 错

251. () 数控机床伺服装置主要是控制机床的主轴和刀架。

参考答案: B

A. 对

B. 错

252. () 液压缸是液压系统执行元件。

参考答案: A

A. 对

B. 错

253. () 在选择 PLC 包括 PLC 的机型、容量、I/O 模块、电源。

参考答案: A

A. 对

B. 错

254. () 当配电系统电感与补偿电容发生串联谐振时, 呈现最大阻抗。

参考答案: B

A. 对

B. 错

255. () 由实践证明, 低频电流对人体的伤害比高频电流小。

参考答案: B

A. 对

B. 错

256. () 通电线圈周围存在着磁场, 磁场的方向由电压的方向和线圈的绕向决定。

参考答案：B

A. 对

B. 错

257. () 变压器是用来变交流电。

参考答案：A

A. 对

B. 错

258. () 在安装功率表时，必须保证电流线圈与负载相并联，而电压线圈与负载相串联。

参考答案：B

A. 对

B. 错

259. () 引起接触器线圈发热的原因有电源电压过高. 铁心吸力不足，线圈匝间短路，电器动作超过额定。

参考答案：B

A. 对

B. 错

260. () 直流测速发电机接励磁方式可分为他励式和永励式。

参考答案：A

A. 对

B. 错

261. () 电缆的敷设方式有直埋敷设. 电缆沟敷设. 电缆隧道和电缆排管，以及建筑物明敷和水底敷设等。

参考答案：A

A. 对

B. 错

262. () 衡量电力系统电能质量的三个重要指标是:电压. 频率和波形。

参考答案：A

A. 对

B. 错

263. () 过流保护动作电流按躲过的最小负荷电流来整定。

参考答案：B

A. 对

B. 错

264. () CIMS 的技术信息分系统包括. 计算机辅助设计 CA 计算机辅助工艺 CAPP. 数控程序编制 NCP 和柔性制造系统 FMS。

参考答案：B

A. 对

B. 错

265. () 精益生产主要做法是准时化生产方式 (JIT)，JIT 生产方式力图通过“基本排除浪费”来达到生产目标。

参考答案：B

A. 对

B. 错

266. () 逐点比较法控制精度和进给速度较低，主要适用于以步进电动机为驱动装置的开环数控系统。

参考答案：A

A. 对

B. 错

267. () 通常，数控系统允许的电网电压范围在额定值的-15%~+10%内，如果超出此范围，轻则使数控系统不能稳定工作，重则会造成重要电子部件损坏。

参考答案：A

A. 对

B. 错

268. () 半闭环控制数控机床的检测装置安装在丝杠或电机轴上, 闭环控制数控机床的测量装置安装在工作台上。

参考答案: A

A. 对

B. 错

269. () 刀套编码方式的特点是只认刀具不认刀套, 刀具在自动交换过程中必须将用过的刀具放回原来的刀套内。

参考答案: A

A. 对

B. 错

270. () 继电器输出具有价格便宜, 可驱动交流负载, 适用的电压大小范围较宽和导通压降小, 但承受瞬时过电压和过电流的能力较差的特点。

参考答案: B

A. 对

B. 错

271. () 光电传感器属于非接触式传感器, 具有结构简单、可靠性高、精度高和反应速度快等优点。 参考答案: A

A. 对

B. 错

272. () 标准直线感应同步器中定尺安装面的直线度, 每 250mm 不大于 0.5mm。

参考答案: B

A. 对

B. 错

273. () 光栅的线纹相交在一个微小的夹角, 由于挡光效应或光的衍射, 在与光栅线纹大致平行的方向上产生明暗相间的条纹, 这就是“莫尔条纹”。

参考答案: B

A. 对

B. 错

274. () 旋转变压器一般用作坐标变换和三角函数运算, 在随动系统中作角度数据传送和移相器使用。

参考答案: A

A. 对

B. 错

275. () 变频器中间直流环节的储能元件用于完成对逆变器的开关控制。

参考答案: B

A. 对

B. 错

276. () 在被控对象要求有较高的动态、静态指标且低速时有较硬的机械特性, 应选用 U/f 控制方式的变频器。

参考答案: B

A. 对

B. 错

277. () 在多台变频器一起接地时, 应将一台变频器的接地端和另一台变频器的接地端相接后再接地。

参考答案: B

A. 对

B. 错

278. () 在有静差调速系统中, 扰动对输出量的影响能得到全部补偿。

参考答案: B

A. 对

B. 错

279. () 熔断器的选用首先是选择熔断器的规格, 其次是选择熔体的规格。

参考答案：B

A. 对

B. 错

280. () 液压马达在液压系统中的作用是将液压能转换成机械能，属于执行元件。

参考答案：A

A. 对

B. 错

281. () PROFIBUS 总线存取协议，主站之间采用主从方式，主站与从站之间采用令牌传送方式。

参考答案：B

A. 对

B. 错

282. () 工业机器人是由操作机、控制器、伺服驱动系统和检测传感装置构成。

参考答案：A

A. 对

B. 错

283. () 被誉为“工业机器人之父”的约瑟夫·英格伯格最早提出了工业机器人概念。

参考答案：B

A. 对

B. 错

284. () 工业机器人的机械结构系统由基座、手臂、手腕、末端操作器 4 大件组成。

参考答案：B

A. 对

B. 错

285. () 示教盒属机器人环境交互系统。

参考答案：B

A. 对

B. 错

286. () 直角坐标机器人的工作范围为圆柱形状。

参考答案：B

A. 对

B. 错

287. () 机器人最大稳定速度高，允许的极限加速度小，则加减速的时间就会长一些。

参考答案：A

A. 对

B. 错

288. () 承载能力是指机器人在工作范围内特定姿态上所能承受的最大质量。

参考答案：B

A. 对

B. 错

289. () 工业机器人机械部分主要包括末端操作器、手腕、手臂和机座。

参考答案：A

A. 对

B. 错

290. () 一个自由度施加一定规律的控制作用，机器人就可实现要求的空间轨迹。

参考答案：A

A. 对

B. 错

291. () 工业机器人的手我们一般称为末端操作器。

参考答案：A

A. 对

B. 错

292. () 齿形指面多用来夹持表面粗糙的毛坯或半成品。

参考答案: A

A. 对

B. 错

293. () 吸附式取料手适应于大平面、易碎、微小的物体。

参考答案: A

A. 对

B. 错

294. () 柔性手属于仿生多指灵巧手。

参考答案: A

A. 对

B. 错

295. () 物流管理是供应链管理的一种执行智能。

参考答案: A

A. 对

B. 错

296. () 柔顺性装配技术分两种: 主动柔顺装配和被动柔顺装配。

参考答案: A

A. 对

B. 错

297. () 一般工业机器人手臂有 4 个自由度。

参考答案: B

A. 对

B. 错

298. () 机器人机座可分为固定式和履带式两种。

参考答案: B

A. 对

B. 错

299. () 行走机构按其行走运动轨迹分为: 固定轨迹和无固定轨迹两种方式。

参考答案: A

A. 对

B. 错

300. () 机器人手爪和手腕最完美形式是模仿人手的多指灵巧手。

参考答案: A

A. 对

B. 错

301. () 手腕按驱动方式可分为: 直接驱动手腕和远距离传动手腕。

参考答案: A

A. 对

B. 错

302. () 正向运动学解决的问题是: 已知手部的位姿, 求各个关节的变量。

参考答案: B

A. 对

B. 错

303. () 机器人运动学方程只局限于对静态位置的讨论。

参考答案: A

A. 对

B. 错

304. () 传感器采集环境信息是机器人智能化的第一步。

参考答案: A

A. 对

B. 错

305. () 由视觉获得的感知信息占人对外界感知信息的 60% 。

参考答案: B

A. 对

B. 错

306. () 机器视觉是指用计算机实现人的视觉功能——对客观世界的三维场景的感知、识别和理解。

参考答案: A

A. 对

B. 错

307. () 超声波式传感器是属于接近觉传感器。

参考答案: A

A. 对

B. 错

308. () 光电式传感器属接触觉传感器。

参考答案: B

A. 对

B. 错

309. () 喷漆机器人属于非接触式作业机器人。

参考答案: A

A. 对

B. 错

310. () 电位器式位移传感器随着光电编码器价格降低而逐渐被取代。

参考答案: A

A. 对

B. 错

311. () 光电编码器及测速发电机, 是两种广泛采用的角速度传感器。

参考答案: B

A. 对

B. 错

312. () 由于多感觉信息融合技术在智能机器人系统中应用, 提高了机器人的认知水平。

参考答案: A

A. 对

B. 错

313. () 在机器人控制系统必须是一个计算机控制系统。

参考答案: A

A. 对

B. 错

314. () 机器人控制理论可照搬经典控制理论与现代控制理论使用。

参考答案: B

A. 对

B. 错

315. () 工业机器人控制系统主要功能有: 示教再现功能与运动控制功能。

参考答案: A

A. 对

B. 错

316. () 工业机器人的记忆方式中记忆的位置点越多, 操作的动作就越简单。

参考答案: B

A. 对

B. 错

317. () 力(力矩)控制方式的输入量和反馈量是位置信号, 而不是力(力矩)信号。

参考答案: B

A. 对

B. 错

318. () 把交流电转换成直流电的过程, 称为逆变换。

参考答案: B

A. 对

B. 错

319. () 由于希望机器人进行快速运动来选定电动机时, 选择转动惯量小且转矩系数大的电动机比较好。

参考答案: A

A. 对

B. 错

320. () 全电路欧姆定律可应用于任一回路。

参考答案: A

A. 对

B. 错

321. () 通常, 驱动器的选择由电动机的制造厂指定。

参考答案: A

A. 对

B. 错

322. () 在大多数伺服电动机的控制回路中, 都采用了电压控制方式。

参考答案: B

A. 对

B. 错

323. () 工业机器人控制装置中, 一般由一台微型或小型计算机及相应的接口组成。

参考答案: A

A. 对

B. 错

324. () 机器人编程就是针对机器人为完成某项作业进行程序设计的。

参考答案: A

A. 对 B. 错

325. () 顺序控制编程主要优点是成本低, 易于控制和操作。

参考答案: A

A. 对

B. 错

326. () AL 语言是斯坦福大学在 1980 年开发的一种高级程序设计系统。

参考答案: B

A. 对

B. 错

327. () MOVE 语句用来表示机器人由初始位姿到达目标位姿的运动。

参考答案: A

A. 对

B. 错

328. () 在 AML 语言中; MOVE 命令是相对值, DMOVE 命令是绝对值。

参考答案: B

A. 对

B. 错

329. () 无论简单或复杂的机器人动作, 都需要先设计流程图, 再进行编程。

参考答案: B

A. 对

B. 错

330. () 在引入工业机器人系统时, 可行性分析首先要解决投资上的可能性与先进性问题。

参考答案：B

A. 对

B. 错

331. () 工业机器人的规格. 外围设备的规格都是随着自动化规模的变化而变化的。

参考答案：A

A. 对

B. 错

332. () 灵活性低的工业机器人，其外围设备较为复杂。

参考答案：A

A. 对

B. 错

333. () 通常，从市场上选择适合系统使用的工业机器人，既经济可靠，又便于维护保养。

参考答案：A

A. 对

B. 错

334. () 规模大. 完全无人化的机械生产方案是最合理的方案。

参考答案：B

A. 对

B. 错

335. () 焊接引入工业机器人以后，一切工作都是自动进行的。

参考答案：B

A. 对

B. 错

336. () 机器人在焊接冷却异常检测：设定冷却异常检测功能为<开>时，若检测冷却异常到信号则报警。

参考答案：A

A. 对

B. 错

337. () 谐波减速器特别适用于工业机器人第一. 二. 三轴，RV 减速器特别适用于工业机器人 的第四. 五. 六轴。

参考答案：B

A. 对

B. 错

338. () 机器人焊接主要是由外部利用数字焊机或模拟焊机与机器人本体组合。

参考答案：A

A. 对

B. 错

339. () 机器人焊接电弧成功检测：设定引弧成功检测功能为<开>时，焊接结束时，引弧未成功则报警。

参考答案：B

A. 对

B. 错

340. () 机器人焊接电弧耗尽检测：设定电弧耗尽检测功能为<开>时，焊接开始时，电弧未关闭则报警。

参考答案：B

A. 对

B. 错

341. () 机器人在焊接气体耗尽检测：设定气体耗尽功能为<开>时，若检测气体耗尽到信号则报警。

参考答案：A

A. 对

B. 错

342. () 机器人焊接金属线耗尽检测：设定金属线耗尽功能为<开>时，若检测金属线耗尽到信号则报警。
参考答案：A
A. 对
B. 错
343. () 三自由度手腕能使手部取得空间任意姿态。
参考答案：A
A. 对
B. 错
344. () 分辨率指机器人每根轴能够实现的最小移动距离或最小转动角度。
参考答案：A
A. 对
B. 错
345. () 机器人分辨率和精度之间不一定相关联。
参考答案：B
A. 对
B. 错
346. () 喷漆机器人的开发设计过程中，详细设计完成后即可进行样机的试制。
参考答案：B
A. 对
B. 错
347. () 机器人的自由度数大于关节的数目。
参考答案：B
A. 对
B. 错
348. () 机器人已添加外部轴，当机器人自身轴运动指令和外部轴运动指令相邻时，机器人自身轴和外部轴不会同时动作。
参考答案：B
A. 对
B. 错
349. () 机器人控制系统中涉及传感技术. 驱动技术. 控制理论和控制算法等。
参考答案：A
A. 对
B. 错
350. () 相对而言，红外测距仪测距的准确度不高，测量距离相对较短，但由于价格低，也很适合于机器人应用。
参考答案：A
A. 对
B. 错
351. () 机器人主程序只能嵌套两级子程序。
参考答案：B
A. 对
B. 错
352. () 机器人设置网络连接时需把示教器网址与软件对应网址设置为相同。
参考答案：B
A. 对
B. 错
353. () 电机编码器电池电量过低，通过更换电池后需要重新设置机器人软限位。
参考答案：B
A. 对
B. 错

354. () 在手动示教的过程中,发现机器人运动路径上有物体则需立即松开使能开关,强制停止机器人。
参考答案: B
A. 对
B. 错
355. () 机器人手动运行时,有 T1 和 T2 两种模式,其中 T1 模式下的运行速度为 125mm/s, T2 模式下的运行速度为 T1 的二倍。
参考答案: A
A. 对
B. 错
356. () 机器人在运动过程中其每个轴的运动范围是有限制的,因此需设置软硬限位,软限位的设置需和硬限位设置一样。
参考答案: B
A. 对
B. 错
357. () 机器人通过基坐标的方式到达目的点位所走的位移是最短的。
参考答案: A
A. 对
B. 错
358. () 对机器人进行示教时,模式旋钮打到示教模式后,外部设备发出的启动信号仍有效。
参考答案: B
A. 对
B. 错
359. () 机器人的控制系统属于全闭环控制系统。
参考答案: B
A. 对
B. 错
360. () 基坐标标定必须选择在默认基坐标下进行。
参考答案: A
A. 对
B. 错
361. () 工业机器人的腕部传动多采用 RV 减速器,臂部则多采用谐波减速器。
参考答案: B
A. 对
B. 错
362. () 职业道德是人们在从事职业活动过程中形成的一种内在、非强制性的约束机制。
参考答案: A
A. 对
B. 错
363. () 具有竞争意识而没有团队合作意识的员工往往更容易获得成功的机会。
参考答案: B
A. 对
B. 错
364. () 在滚珠丝杠副轴向间隙的调整方法中,常用双螺母结构形式,其中以齿差调隙式调整最为精确、方便。
参考答案: A
A. 对
B. 错
365. () 对有预紧力要求的螺纹连接中,拧紧时应给扳手套上管子增大力矩。
参考答案: B
A. 对

B. 错

366. () 液压系统的密封装置要求磨损后在一定程度上能够自动补偿。

参考答案: A

A. 对

B. 错

367. () 在变量泵系统中, 供油压力通过安全阀来调节。

参考答案: B

A. 对

B. 错

368. () 为了防止电动机正、反转换向时出现相间短路, 应选用机械联锁接触器。

参考答案: A

A. 对

B. 错

369. () 热继电器动作后, 当测量元件温度恢复常态时热继电器会自动复位。

参考答案: B

A. 对

B. 错

370. () 异步电动机的额定功率是指在额定运行情况下从轴上输出的电功率。

参考答案: B

A. 对

B. 错

371. () 伺服系统的性能不会影响到数控机床加工零件的表面粗糙度值。

参考答案: B

A. 对

B. 错

372. () 采用半闭环伺服系统的数控机床需要丝杠螺距补偿。

参考答案: A

A. 对

B. 错

373. () 铁素体可锻铸铁具有一定的强度、塑性与韧性。

参考答案: A

A. 对

B. 错

374. () 轴承合金钢不必具有良好的导热性及耐蚀性。

参考答案: B

A. 对

B. 错

375. () 正火能够代替中碳钢和低碳合金钢的退火, 改善组织结构和切削加工性。

参考答案: A

A. 对

B. 错

376. () 金属材料随温度变化而膨胀、收缩的特性称为热膨胀性。

参考答案: A

A. 对

B. 错

377. () 在回火处理时, 决定钢的组织性能的主要因素是回火温度。

参考答案: A

A. 对

B. 错

378. () 刀具磨损过程分为三个阶段, 刀具工作的有效阶段是初期磨损阶段。

参考答案: A

A. 对

B. 错

379. () 加工中切削速度过低, 切削厚度过小都容易导致刀具前面磨损。

参考答案: B

A. 对

B. 错

380. () 光整加工如研磨、抛光等可以提高工件尺寸精度、形状精度和位置精度。

参考答案: B

A. 对

B. 错

381. () 切削纯铜材料工件时, 选用刀具材料应以 Y 类硬质合金钢为主。

参考答案: B

A. 对

B. 错

382. () 叠加类组合体一般都采用形体分析法读图。

参考答案: A

A. 对

B. 错

383. () 旋转视图可以不需按投影关系配置。

参考答案: B

A. 对

B. 错

384. () 装配图中相邻两个零件的间隙非常小的非接触面可以用一条线表示。

参考答案: B

A. 对

B. 错

385. () 通过对装配图的识读, 可以了解零件的结构、零件之间的连接关系和工作时的运动情况。

参考答案: B

A. 对

B. 错

386. () 曲轴零件图主要由一个主视图和局部剖视图组成的。

参考答案: A

A. 对

B. 错

387. () 采用按刀具划分工序的原则, 可减少换刀次数, 减少空行程时间, 消除不必要的定位误差。

参考答案: A

A. 对

B. 错

388. () 为保证工件轮廓表面粗糙度, 最终轮廓应尽量在一次进给中连续加工出来。

参考答案: A

A. 对

B. 错

389. () 在同一次装夹中有多个工步需要进行时, 应先安排对工件刚度破坏较大的工步。

参考答案: B

A. 对

B. 错

390. () 一个表面的加工总余量等于该表面的所有加工余量之和。

参考答案: A

A. 对

B. 错

391. () 工件以外圆定位, 车配数控车床液压卡盘卡爪时应在空载状态下进行。

参考答案：B

A. 对

B. 错

392. () 基准重合时采取由后向前逐个工序推算的方法确定工序尺寸。

参考答案：A

A. 对

B. 错

393. () 对于以推拉方式装卸工件的夹具，定位板应采用带斜槽的形式。

参考答案：A

A. 对

B. 错

394. () 在一面两销组合定位方法中，为了提高工件的角度定位精度，应尽可能增大两销之间的距离。

参考答案：A

A. 对

B. 错

395. () 在螺钉楔块式夹紧方式中，在前面夹紧比后面夹紧可靠性差。

参考答案：B

A. 对

B. 错

396. () 在含 TiC 较多的硬质合金不宜用于加工高温合金。

参考答案：A

A. 对

B. 错

397. () G41 或 G42 指令与 G40 指令之间可以出现任何转移加工，如镜像、子程序跳转等。

参考答案：B

A. 对

B. 错

398. () 圆弧逼近法是指用圆弧近似代替非圆曲线进行节点计算和加工的方法。

参考答案：A

A. 对

B. 错

399. () 在一个程序中可以直接用子程序名调用子程序。

参考答案：A

A. 对

B. 错

400. () 计算机辅助编程系统能够根据零件几何模型自动生成加工程序。

参考答案：B

A. 对

B. 错